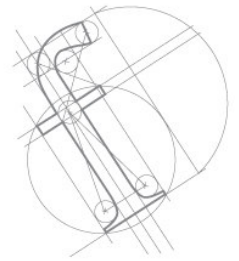


FTS



Concepto



El sistema F.T.S. (Fabric Tensión System), permite la motorización de grandes superficies de lona (hasta 70 m²) de proyección vertical, horizontal o con pendiente.

La versatilidad del sistema F.T.S. sin cambio de aplicaciones, nos permite cubrir terrazas, verandas, cristaleras,...etc.

El sistema F.T.S. es aplicable , tanto en exteriores como en interiores.

Gracias a su punto de mando a M.B.T., nos permite una mayor seguridad y versatilidad en la instalación eléctrica, y en combinaciones de varios sistemas.



CABEZA

ídem operador HiPro LT



FINES DE CARRERA

ídem operador HiPro LT



MOTOR

ídem operador HiPro LT



LOS FRENOS

estático y dinámico



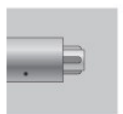
REDUCTOR

ídem operador HiPro LT



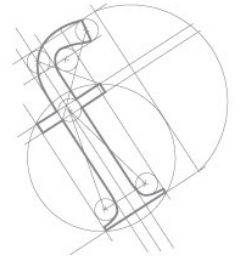
EJE DE SALIDA

ídem operador HiPro LT



Concepto

Principio de Funcionamiento



El sistema F.T.S. consta de tres elementos:

- Un operador F.T.S. LT que está situado en el eje de enrollamiento de la tela.



- Un operador F.T.S. LT que está situado en el eje de enrollamiento de las cintas de tracción.



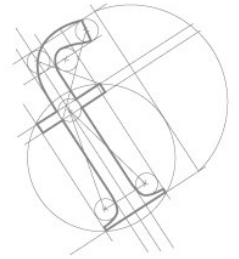
- Un módulo electrónico en el que se determinan las órdenes hacia el sistema, así como las tensiones estática y/o dinámica ejercidas sobre los operadores.



Estos tres elementos son **indisociables** y depende de cada uno de ellos el **correcto funcionamiento** de la instalación.

Características

Características Operadores



Operadores SOMFY HiPro FTS LT 50 y FTS LT 60.

- Reglaje rápido de los finales de carrera.
- 6 posibles orientaciones de la cabeza del operador.
- Compatible con accesorios de HiPro LT 50 y LT 60.
- Capacidad fin de carrera: 41 vueltas para FTS LT 50 y 31 vueltas para FTS LT 60.

Operadores con 2 sentidos de giro y desembrague eléctrico del freno (manguera de 5 conductores).

Manguera negra RR.F anti U.V., 1m **no desmontable**.

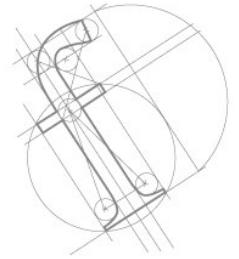
Gama de 3 operadores:

- GEMINI FTS 25/17
- ORION FTS 55/17
- ANTARES

-

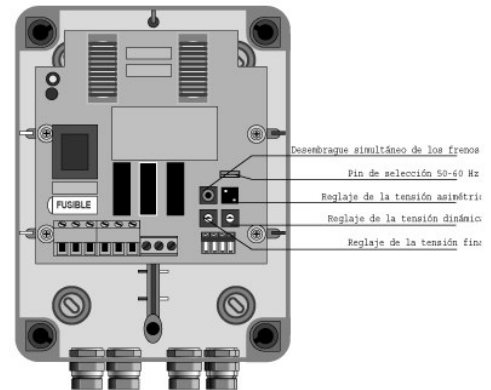
Características

Características del Módulo



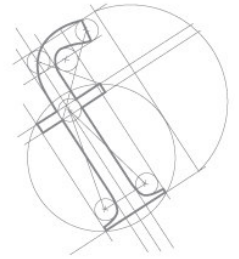
Módulo estanco IP56 :190 x 145 x 80 mm. equipado con 5 prensaestopas con las siguientes funciones:

- Punto de mando a muy baja tensión a través de doble pulsador.
- Compatible con automatismos Chronis IB y Soliris IB.
- Tensión dinámica de tela ajustable por tornillo regulador.
- Tensión final de tela ajustable por tornillo regulador.
- Tensión dinámica simétrica: El freno dinámico preseleccionado afectará al operador cinta y al operador lona.
- Tensión dinámica asimétrica: El freno dinámico preseleccionado afectará al operador cinta y/o al operador lona, según la selección de los microinterruptores.
- Contacto de seguridad.
- Seguridad térmica: desconexión de la alimentación a los operadores en caso de que uno de ellos active el térmico.
- Desembrague simultáneo de los frenos.



Instalación

Configuraciones

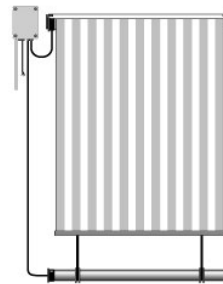


Diferentes configuraciones de instalación son posibles según :

- El posicionamiento del operador (cabeza a derecha o izquierda).
- El sentido de enrollamiento de la lona o de la cinta (enrollamiento por arriba o por abajo).

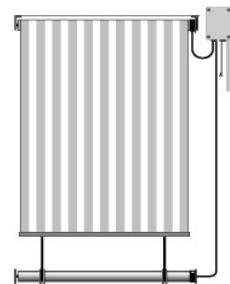
Cada configuración necesitará un reglaje de fin de carrera y una conexión específica.

1 : Los dos operadores a la izquierda.



1

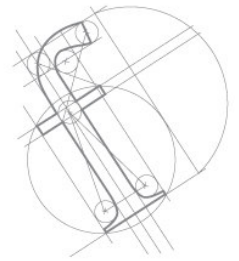
2 : Los dos operadores a la derecha.



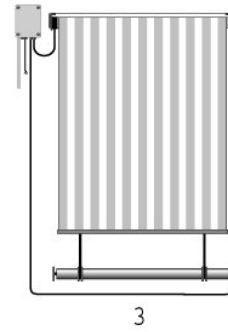
2

Instalación

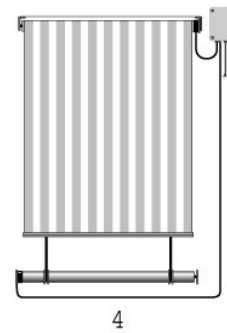
Configuraciones



3 : Operador lona a la izquierda y operador cinta a la derecha.

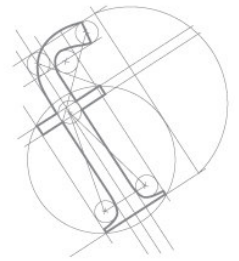


4 : Operador lona a la derecha y operador cinta a la izquierda.



Reglaje

Finales de Carrera de Operador Cinta o Lona



Diferentes configuraciones de instalación son posibles según:

- El posicionamiento del operador (cabeza a derecha o izquierda).
- El sentido de enrollamiento de la lona o de la cinta (enrollamiento por arriba o por abajo).

Cada configuración necesitará un reglaje de fin de carrera y una conexión específica.

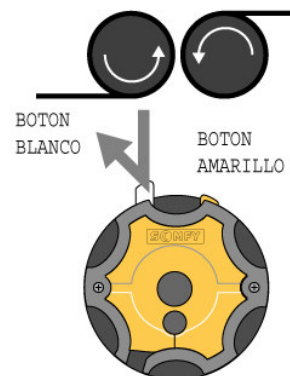
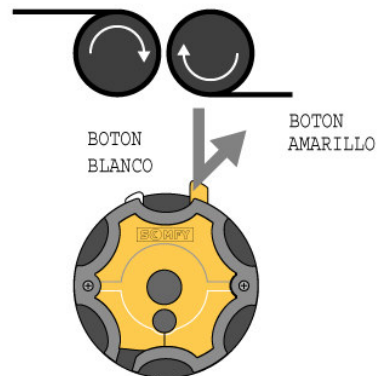
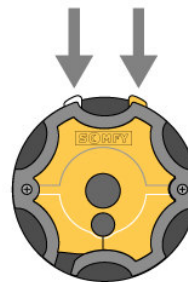
- Enclavar los pulsadores de fin de carrera de ambos operadores y situar la tensión dinámica y final en cero.

REGLAJE PUNTO ALTO

- 1- Posicionar el toldo en la posición deseada.
- 2-Desenclavar el botón del operador de lona correspondiente al sentido de enrollamiento.
- 3- Desenclavar el botón del operador de cinta correspondiente al mismo sentido de giro.

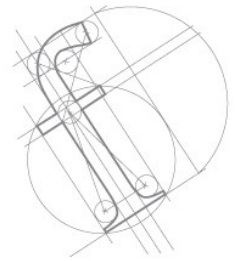
REGLAJE PUNTO BAJO

- 1- Posicionar el toldo en la posición deseada.
- 2- Desenclavar el botón del operador de cinta correspondiente al sentido de enrollamiento.
- 3- Desenclavar el botón del operador de lona correspondiente al mismo sentido de giro.



Reglaje

Regulación del módulo



Reglaje de la tensión dinámica de la lona.

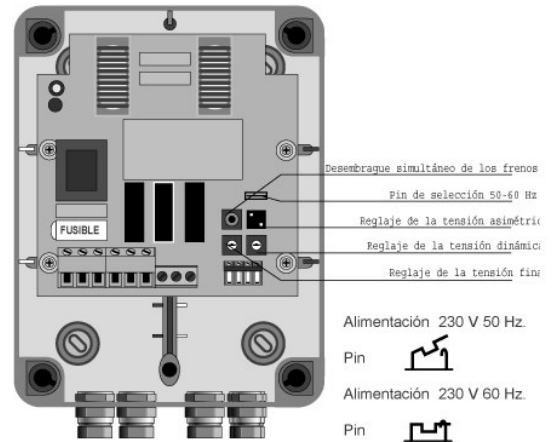
Reglaje por potenciómetro (de 0 a 9).

Reglaje de la tensión final.

La tensión final se activará después de llegar el sistema a final de carrera o después de una orden de STOP.

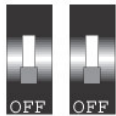
Ajuste por potenciómetro (de 0 a 9).

Tensión de cinta :1/10 de la tensión de lona.

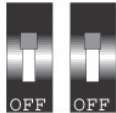


Reglaje de la tensión por interruptores.

Simétrica:

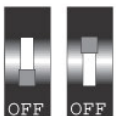


Tensión dinámica ajustable en ambos operadores.

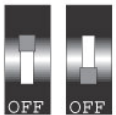


Tensión dinámica ajustable en ambos operadores.

Asimétrica:



Tensión dinámica sobre el **operador lona**. Tensión débil sobre el operador cinta.



Tensión dinámica sobre el **operador cinta**. Tensión débil sobre el operador lona.

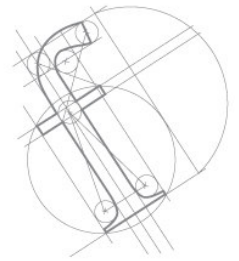
Desembrague simultáneo de los frenos.

Utilizable durante la instalación.

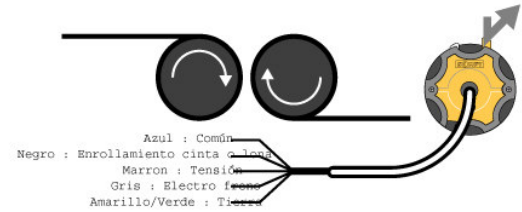
Relaja los frenos en ambos operadores.

Instalación

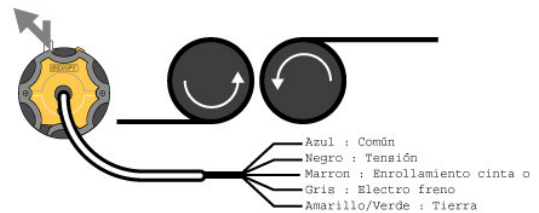
Cableado



1 - El *botón amarillo del FC* corresponde al enrollamiento, *hilo negro* del operador.



2 - El *botón blanco del FC* corresponde al enrollamiento, *hilo marrón* del operador.



CONEXIONADO OPERADORES

- Temporización módulo: 6 min..
- Los comunes de los 2 operadores se conectan en la conexión 3.
- Los hilos de tierra (Amarillo/Verde) de los 2 operadores se conectan junto con la tierra de la alimentación en una conexión externa.
- Punto de mando doble pulsador con STOP.
- En caso de no conectar un elemento de seguridad, mantener el puente entre las conexiones 10 y 13.

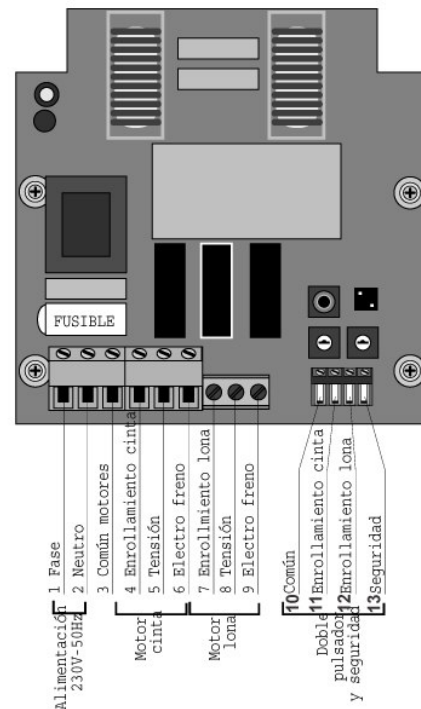
Atención:

Separar por conducciones diferentes los hilos de alimentación y los hilos de punto de mando /seguridad .

Nota:

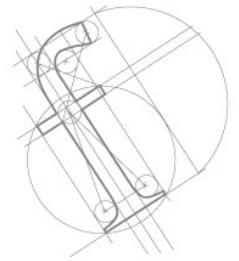
A través de las conexiones por doble pulsador del sistema FTS no se puede realizar una línea BUS que agrupe los módulos entre si. Esto provocaría realimentaciones entre módulos y un mal funcionamiento de la instalación.

Para agrupar módulos FTS es necesario utilizar módulos subgrupos para evitar las realimentaciones entre módulos.

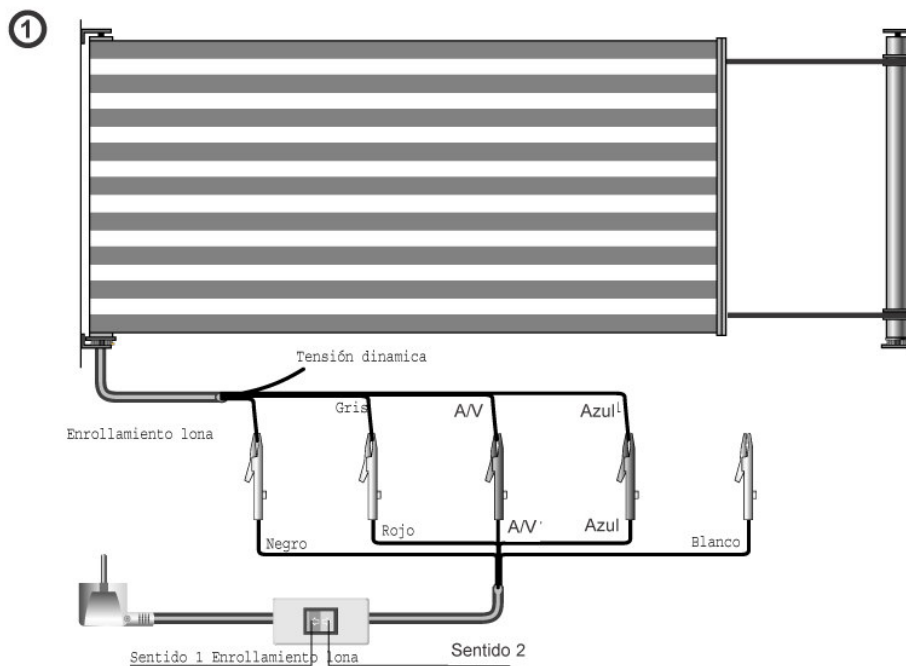


Instalación

Procedimiento

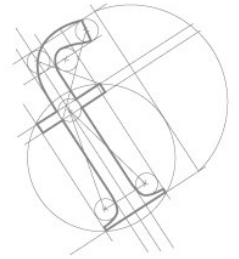


- 1 - Verificar que el sistema FTS elegido se corresponde con el preconizado en los ábacos de selección .
- 2 - Preparar los ejes motorizados según las instrucciones de montaje habituales.
- 3 - Enclavar los botones del final de carrera de ambos operadores.
- 4 - Montar los ejes motorizados respetando el paralelismo de la instalación.
- 5 - Fijar y enrollar la lona en su tubo de enrollamiento. ①
- 6 - Regular el final de carrera correspondiente al operador lona, (ver apartado reglaje de fin de carrera).
- 7 - Fijar las poleas y las cintas en su tubo. Ajustar las cintas para una tracción simétrica.



Instalación

Procedimiento



8 - Enrollar las cintas en su tubo ②

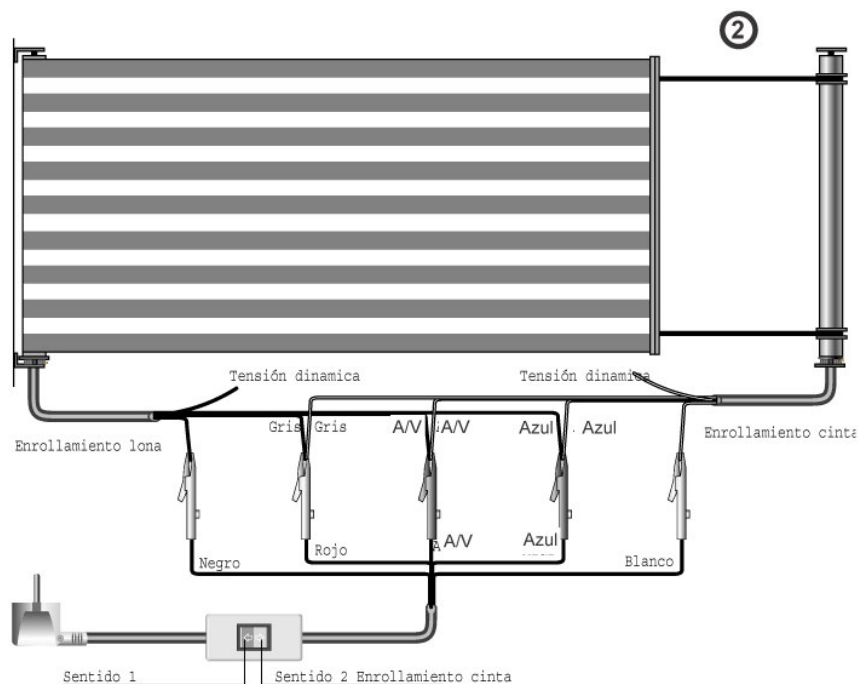
9 - Regular el final de carrera del operador cinta, (ver apartado reglaje de fin de carrera).

10- Conexionar el módulo de control (operadores, punto de mando) situar los potenciómetros de tensión dinámica y final en el mínimo.

11-Realizar una maniobra completa enrollamiento/desenrollamiento para verificar los finales de carrera y regular tensión es dinámica y final por los potenciómetros correspondientes, de modo progresivo.

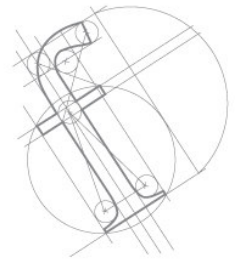
Atención: Asegurar bien los anclajes de todo el sistema.

12 - Si es necesario realizar un reajuste de las cintas, relajar ambos frenos mediante el botón de desembrague de los frenos situado en el módulo electrónico.



Instalación

A.- Dos operadores derecha, enrollamiento cinta y tela por arriba



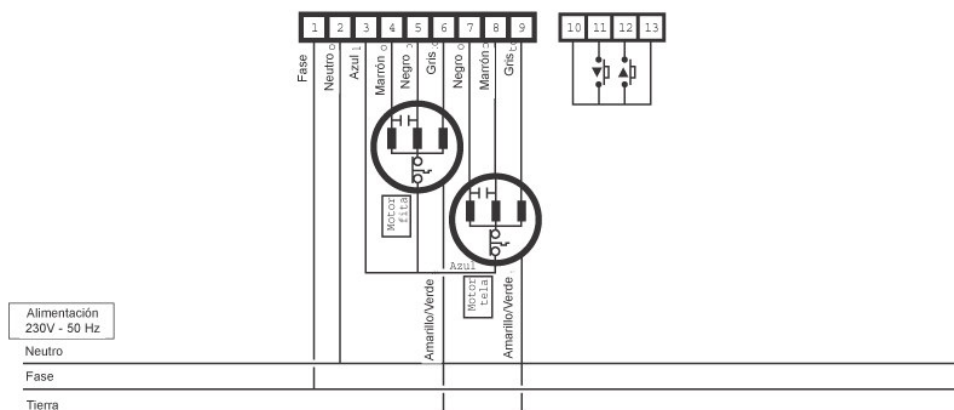
ESQUEMA DE PRINCIPIO



Atención:

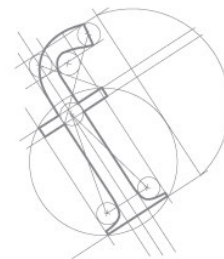
- No olvidar de conectar los hilos de tierra.
- La sección de los hilos dependerá del número y de la potencia de los operadores.

ESQUEMA ELÉCTRICO

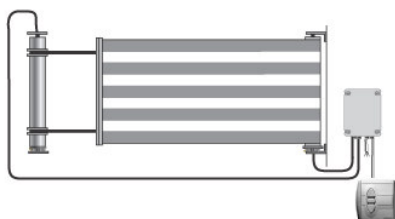


Instalación

B.- Operador lona a la derecha y operador cinta a la izquierda, enrollamiento de cinta y tela por arriba.



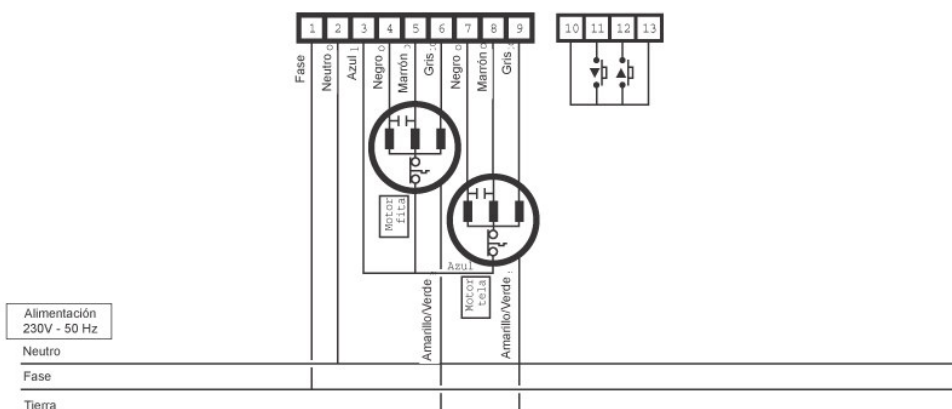
ESQUEMA DE PRINCIPIO



Atención:

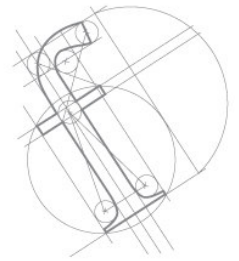
- No olvidar de conectar los hilos de tierra.
- La sección de los hilos dependerá del número y de la potencia de los operadores.

ESQUEMA ELÉCTRICO

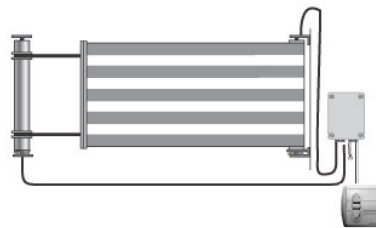


Instalación

C.- Operador lona a la izquierda y operador cinta a la derecha, enrollamiento de cinta y tela por arriba.



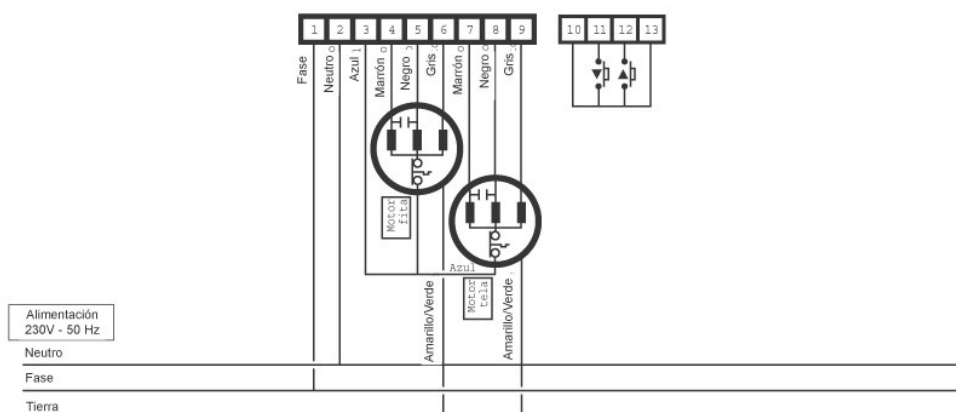
ESQUEMA DE PRINCIPIO



Atención:

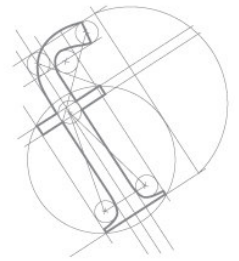
- No olvidar de conectar los hilos de tierra.
- La sección de los hilos dependerá del número y de la potencia de los operadores.

ESQUEMA ELÉCTRICO

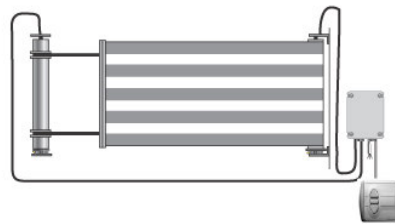


Instalación

D.- Dos operadores a la izquierda, enrollamiento de cinta y tela por arriba



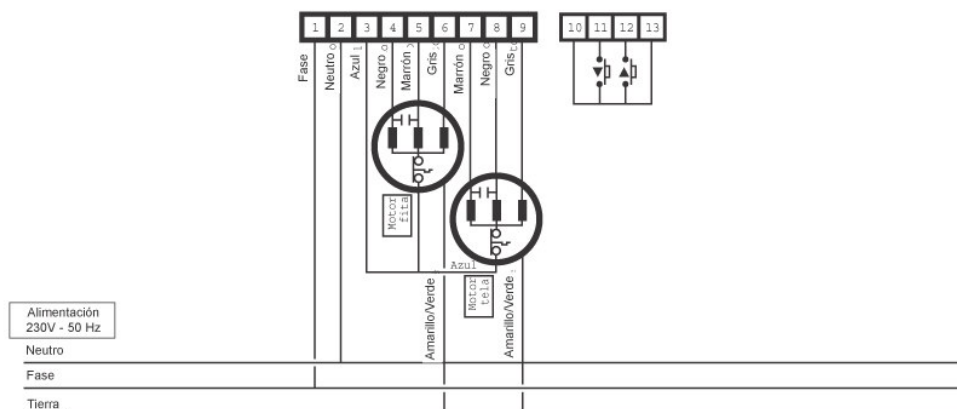
ESQUEMA DE PRINCIPIO



Atención:

- No olvidar de conectar los hilos de tierra.
- La sección de los hilos dependerá del número y de la potencia de los operadores.

ESQUEMA ELÉCTRICO



Ejemplo de Conexión

Dos Operadores a la Derecha

