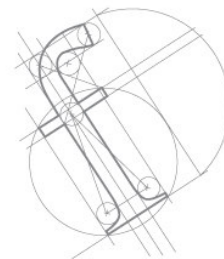


LS 40



Concepto



El LS 40 es un motor asíncrono monofásico (230 vac) con condensador. El par del operador debe ser seleccionado de acuerdo con los ábacos de selección de SOMFY o del fabricante.

Este motor se puede montar mediante los adaptadores adecuados en tubos octogonales o redondos de Ø 40 mm.

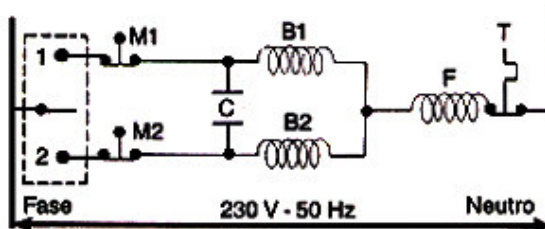
Las aplicaciones más habituales de este motor son para toldo, persiana, screen, cortina enrollable y veneciana con cabezal de 50 mm, en este caso junto con el sistema CTS 40.

Motor con freno integrado y finales de carrera ajustables de reglaje progresivo (moletas rasantes con orificio hexagonal) con 40 vueltas de capacidad.

Se sirve con cable de alimentación de 3 x 0,75 mm² y de 2,50 m de longitud. Salida de cable axial o radial.

Provisto de doble aislamiento, clase II (no necesita cable de tierra).

ESQUEMA ELECTRICO INTERNO



Simbología

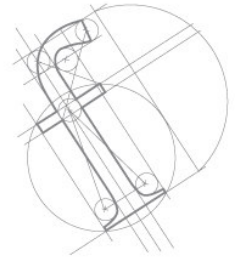
| | |
|------------------------------|-------------------------|
| M1 - Microcontacto Sentido 1 | B1 - Bobinado Sentido 1 |
| M2 - Microcontacto Sentido 2 | B2 - Bobinado Sentido 2 |
| F - Electro-freno magnético | T - Cápsula térmica |



Una declaración de conformidad está disponible en la página web <http://www.somfy.com/ce>



Características Técnicas



Par nominal: 1,3 ; 3 ; 4 ; 9 Nm

Velocidad: 55 ; 30 ; 14 ; 14 rpm

Consumo: 70 ; 105 ; 75 ; 105 vatios

Longitud total: 458 mm

Número de vueltas del final de carrera: 40

Tiempo de funcionamiento: 4 min.

Tª de disparo por protección térmica: 140°C

Índice de protección: IP 440

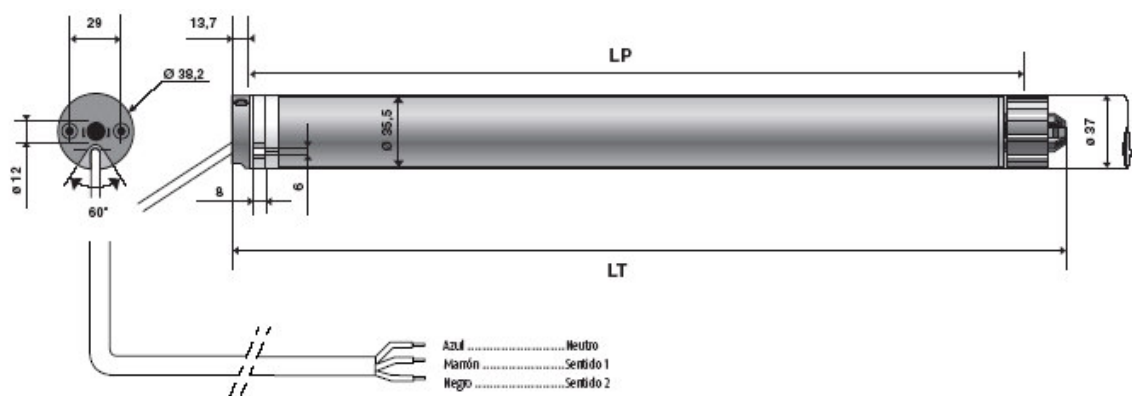
Alimentación: 230 vac, 50 Hz.

Aislamiento eléctrico: Clase II

Normativa: CE

Cable de alimentación: 3 x 0.75 mm²

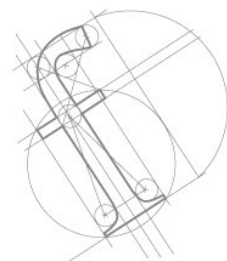
Longitud cable de alimentación: 2,50 m.



*Cotas expresadas en mm

Accesorios mecánicos

Sistema de recogida CTS 40



Cono CTS 40

Cabezal de 51 x 57 mm.

Necesario uno por escalerilla.



Bancada CTS 40

Cabezal de 51 x 57 mm.

Necesaria una por escalerilla.



Soporte LS 40 veneciana

Cabezal de 51 x 57 mm.

Función de soporte motor y soporte punta.

Necesarios dos por veneciana.



Contera fija con espiga de 8 mm.

Para tubo octogonal de 40 x 0,6 mm.

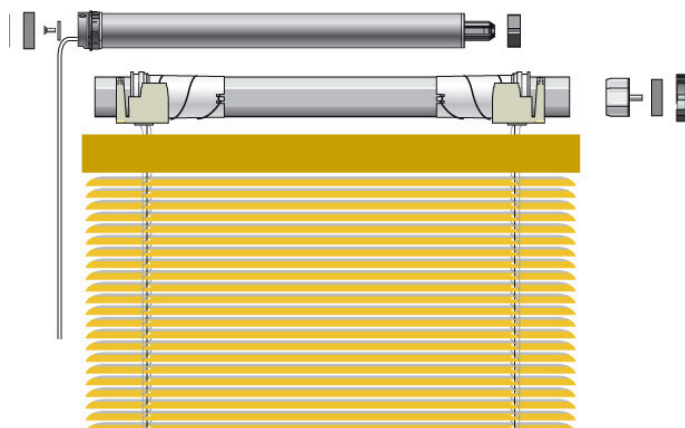
Una por veneciana.



Corona y rueda para veneciana

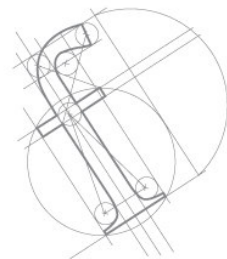
Para tubo octogonal de 40 x 0,6 mm.

Un juego por veneciana.

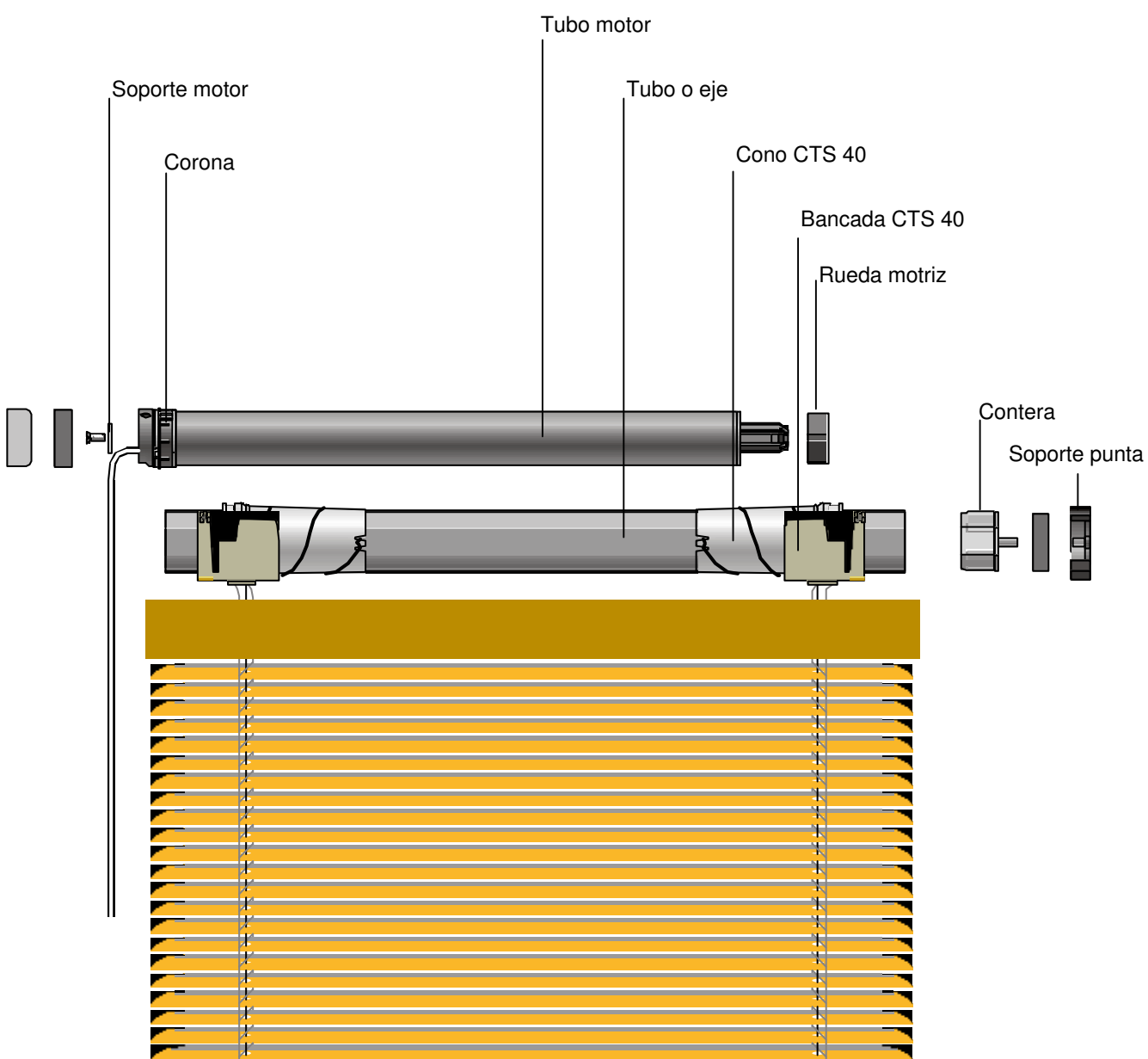


Montaje

Sistema de recogida CTS 40

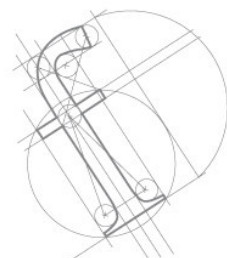


Ejemplo de montaje de veneciana en cabezal de 51x57 mm:



Accesorios mecánicos

Enrollable, screen



Soporte cuadrado 10 mm.



Soporte mini para escuadra base



Escuadra con soporte abierto



Escuadra base



Kit soportes LS 40

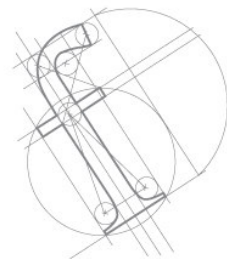


Soporte cerrado



Accesorios mecánicos

Enrollable, screen



Soporte cuadrado 10 mm.



Conteras con espiga de 10 y 12 mm



Soporte mini para escuadra base



Conteras regulables con espiga de 12 y 14 mm.



Escuadra con soporte punta



Clip fijación a tela



Escuadra con soporte transmisión

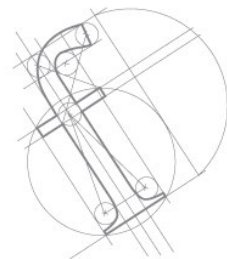


Embellecedor soporte



Montaje

Enrollable, screen



1- Preparación del operador.

Adaptar la corona y rueda motriz al motor



2- Preparación del tubo.

- Cortar el tubo a la longitud requerida.
- Limar las rebabas y asegurarse que dentro del tubo no quedan limaduras
- Hacer una pequeña entalla en el tubo para encajar la corona.
- Fijar la contera en el otro extremo del tubo.



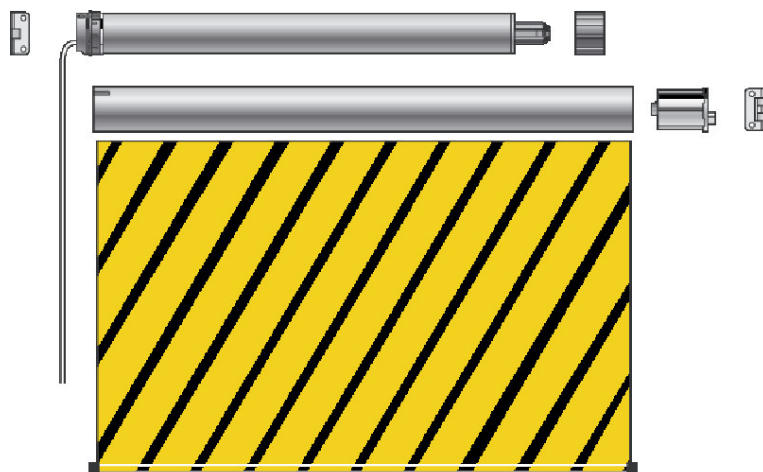
3- Introducir el operador en el tubo.

- Encajar la corona en la entalla del tubo.
- Fijar con un remache o tornillo la rueda motriz al tubo.

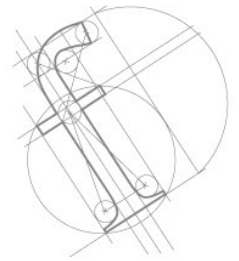


4- Instalación del tubo motorizado.

- Situar el cable alimentación de manera que no se atrape con el soporte motor.
- Colocar la cabeza del operador en su soporte
- Colocar la contera en su soporte
- Fijar la tela al tubo con ayuda de los clip y enrollarla haciendo girar el motor con el inversor (seguir las recomendaciones de conexión del apartado siguiente).



Recomendaciones de conexión

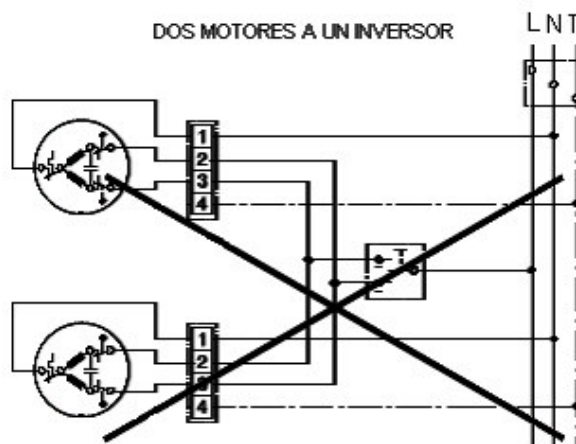


La instalación eléctrica debe adaptarse a la normativa vigente.

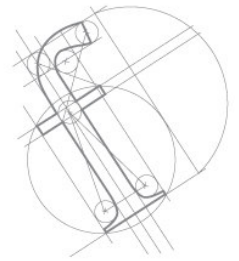
No conectar dos o más operadores a un punto de mando sin utilizar un módulo de mando agrupado.

No utilizar interruptores de luz.

No conectar dos o más inversores a un motor sin utilizar una línea BUS.



Regulación de finales de carrera



Se recomienda hacer la regulación con un cable de reglaje.

1- Pulsando el botón de subida la cortina debe subir y pulsando el de bajada debe bajar, si no es así invertir la conexión de los cables del motor.

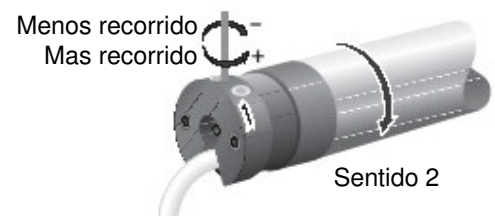
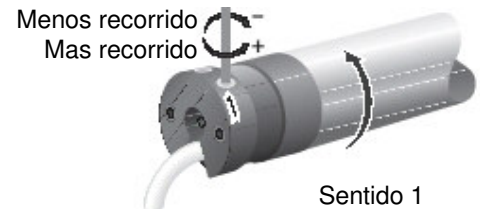
4- Identificar el final de carrera que corresponde con cada sentido. La punta de la flecha marcada como 1 ò 2 que coincide con el movimiento del tubo indica el final de carrera sobre el que hay que actuar (girar) para limitar el recorrido de la cortina.

-Girando el final de carrera en el sentido marcado con el + indica que se da **más** recorrido en la dirección a que hace referencia la flecha (más recorrido en subida subirá más y más recorrido en bajada bajará más).

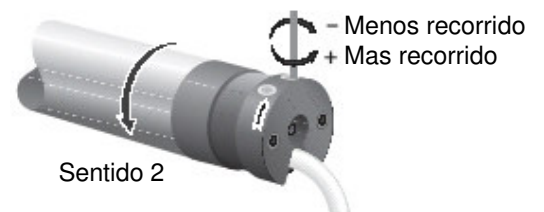
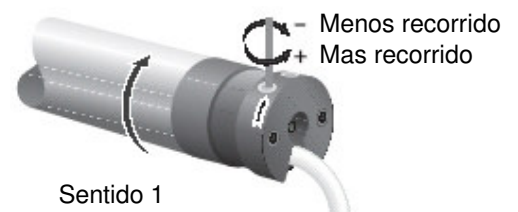
- Girando el final de carrera en el sentido marcado con el - indica que se da **menos** recorrido en la dirección a que hace referencia la flecha (menos recorrido en subida subirá menos y menos recorrido en bajada bajará menos).

5- Con la ayuda del cable de reglaje verificar las posiciones de paro.

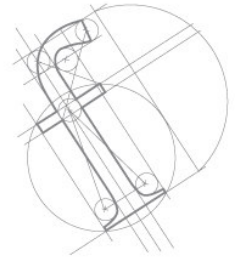
Ejemplo A



Ejemplo B



Diagnósticos



El operador no funciona:

-Comprobar el estado de los cables y el cableado del operador.

-Comprobar la tensión de alimentación (230vac)

-Comprobar si está accionada la protección térmica (esperar a que el motor recupere su temperatura de funcionamiento).

- Verificar que el motor no esté en el final de carrera (si es necesario volver a regularlos).

- Comprobar el estado del automatismo.

- Desconectar el inversor y revisar el operador con el cable de reglaje.

El sistema no para:

- Comprobar que corona y rueda motriz giran a la par con el tubo.

- Verificar la correcta instalación de la rueda motriz y que no patine en el interior del tubo.

Nota:

- Si el operador se está probando fuera del tubo, es necesario girar manualmente la corona en el sentido de giro del eje del reductor.

