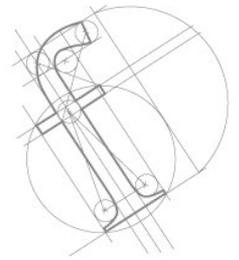


# LT 28



## Concepto



El motor LT 28 está especialmente diseñado para adaptarse a cortinas enrollables. El par del operador debe ser seleccionado de acuerdo con los ábacos de selección de SOMFY o del fabricante.

Este motor se puede montar mediante los adaptadores adecuados en tubos de 28 x 0,7 mm y 29 x 1,15 mm.

Los operadores LT 28 deben ser conectados a una fuente de alimentación de 24 vdc. Somfy dispone de varias opciones en función de la aplicación y el consumo de los motores.



Motor con freno integrado, limitador de par y finales de carrera ajustables mediante sistema de botón pulsador.

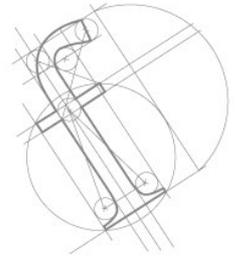
Capacidad del final de carrera 40 vueltas.

Se sirve con cable de alimentación de 2 x 0,25 mm<sup>2</sup> y de 2m de longitud.



Una declaración de conformidad está disponible en la página web <http://www.somfy.com/ce>

# Características Técnicas



**Par nominal:** 0.7 Nm

**Velocidad teórica en vacío:** 34 rpm

**Velocidad nominal en subida:** 27 rpm

**Velocidad nominal en bajada:** 38 rpm

**Consumo a par nominal en subida:** 380 mA

**Consumo a par nominal en bajada:** 100 mA

**Tensión de alimentación nominal:** 24 vdc

**Tensión de alimentación mínima:** 20 vdc

**Capacidad del final de carrera:** 40 vueltas

**Temperatura de trabajo:** de -10 °C a +60 °C

**Índice de protección:** IP 44

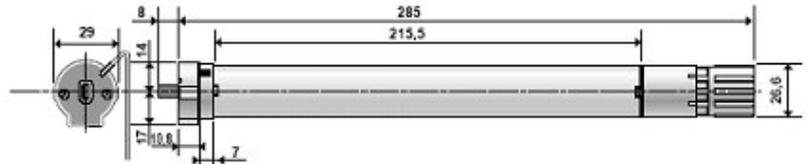
**Aislamiento eléctrico:** Clase III

**Normativa:** CE

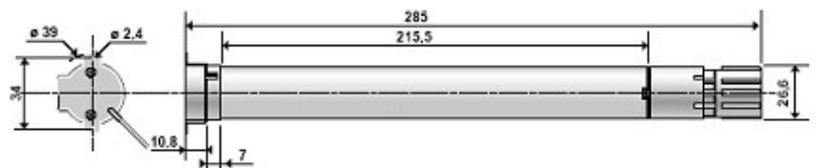
**Cable de alimentación:** 2 x 0.25 mm<sup>2</sup>

**Longitud cable de alimentación:** 2 m.

**Peso neto:** 270 g.



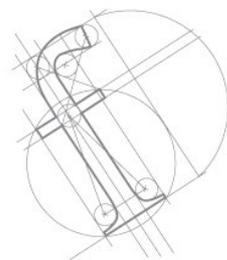
**LT 28 B73 PIN**



**LT 28 B73 EARS**

Salientes para adaptación a cajones

## Accesorios mecánicos



### Tubo Ø 29

Aluminio 29 x 1,15 mm



### Contera fija

Para tubos de 28 x 0,7 mm y 29 x 1,15 mm

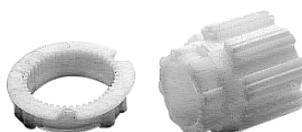
Espiga de Ø 4 mm



### Kit soportes motor y punta



### Kit de adaptación Silent Gliss



### Kit soportes motor y punta

Con embellecedor



### Corona

Para tubo de 28 x 0,7 mm y 29 x 1,15 mm

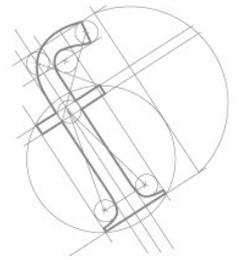


### Rueda motriz

Para tubo de 28 x 0,7 mm y 29 x 1,15 mm



# Montaje



## 1- Preparación del operador.

Adaptar la corona y rueda motriz al motor

## 2- Preparación del tubo.

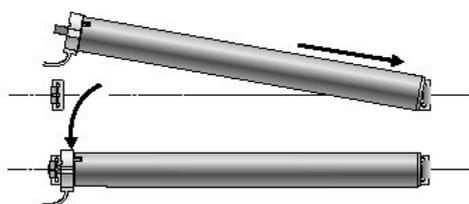
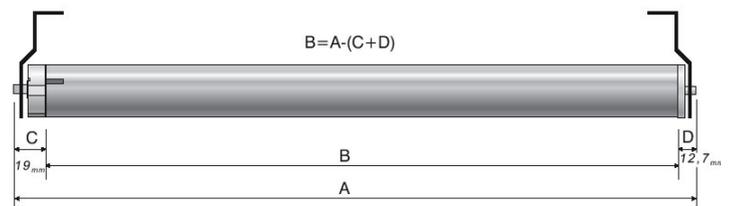
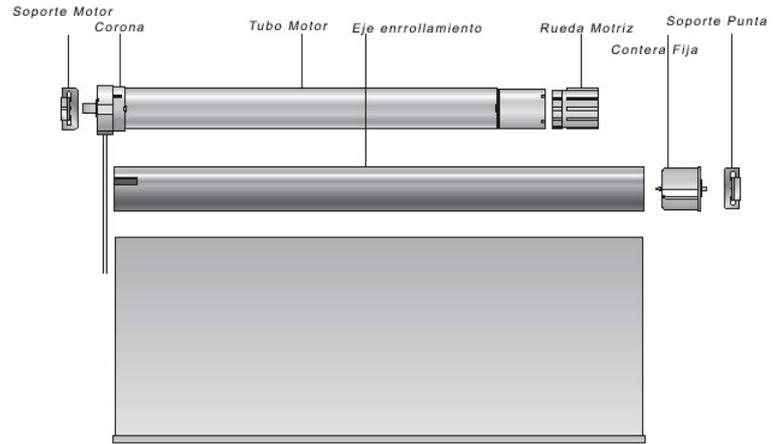
- Cortar el tubo a la longitud requerida.
- Limar las rebabas y asegurarse que dentro del tubo no quedan limaduras
- Hacer una pequeña entalla en el tubo para encajar la corona.
- Fijar la contera en el otro extremo del tubo.

## 3- Introducir el operador en el tubo.

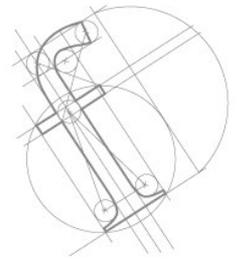
- Encajar la corona en la entalla del tubo.
- Fijar con un remache o tornillo la rueda motriz al tubo (o también es posible con la ayuda de un punzón hacer una pequeña hendidura sin llegar a atravesar el tubo).

## 4- Instalación del tubo motorizado.

- Situar el cable alimentación de manera que no se atrape con el soporte motor.
- Colocar la cabeza del operador en su soporte
- Colocar la contera en su soporte
- Pegar la tela al tubo y enrollarla haciendo girar el motor con el transformador y automatismo seleccionado (seguir las recomendaciones de conexión del apartado siguiente).



## Recomendaciones de conexión



La instalación eléctrica debe adaptarse a la normativa vigente.

-Para alimentar el operador use sólo transformadores Somfy.

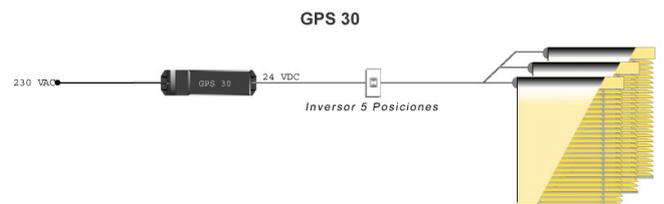
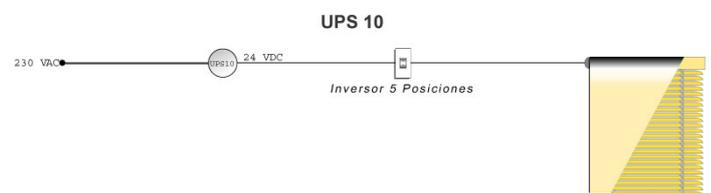
- Es posible conectar en paralelo varios operadores a una misma fuente de alimentación y automatismo, para ello se deberá observar el consumo de los operadores, la capacidad de suministrar corriente de la fuente de alimentación y el paso máximo de corriente a través del automatismo.

- En el caso de accionar el motor con un inversor este debe ser de puente cruzado de manera que invierta la conexión de los dos cables consiguiendo así cambiar la polaridad el giro del motor.

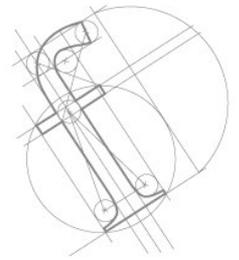
-Tener en cuenta la sección y caída de tensión en los cables.

- Seleccionar el operador con nuestros ábacos o los del fabricante.

-Tener en cuenta las características técnicas ambientales del operador, transformador y automatismo para su ubicación y conexión definitiva.



# Regulación de finales de carrera

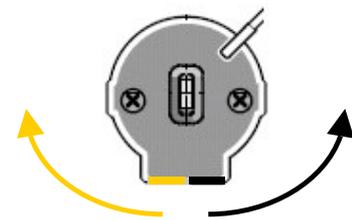


1- Colocar el inversor en posición de stop.

2- Accionar los dos pulsadores del final de carrera y enclavarlos (atención en este momento el motor no tiene limitado su recorrido).

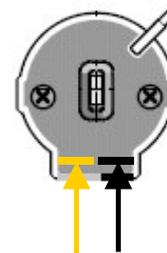


3- Pulsando el botón de subida la cortina debe subir y pulsando el de bajada debe bajar, si no es así invertir la conexión de los cables del motor.

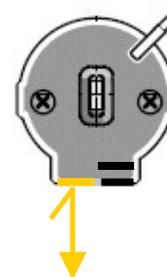


4- Identificar el pulsador que corresponde con cada sentido. La punta de la flecha del final de carrera indica el sentido de giro que hace actuar.

5- Presionar el inversor en sentido de subida hasta la posición alta deseada y detener el movimiento colocando el inversor en la posición de stop.

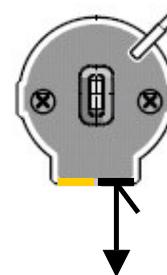


6- Desenclavar el pulsador del fin de carrera de subida presionándolo. Observar que el pulsador queda ahora en una posición más elevada enrasada con la cabeza del operador.



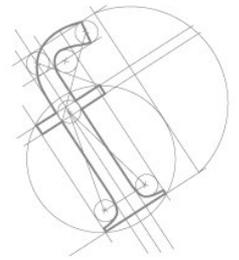
7- Presionar el inversor en sentido de bajada hasta la posición baja deseada y detener el movimiento colocando el inversor en la posición de stop.

8- Desenclavar el pulsador del fin de carrera de bajada presionándolo. Observar que ahora los dos pulsadores quedan enrasados con la cabeza del operador.



9- Con la ayuda del inversor verificar las posiciones de paro

# Transformador/Alimentador



En función de las necesidades hay varios tipos de transformadores. Para su selección es importante tener en cuenta el consumo del motor para no sobrepasar la capacidad del transformador.

## Cantidad máxima de motores conectados por tipo de transformador:

- UPS 10: 1
- UPS 100: 1
- Inis DC: 1
- LV Interface: 1
- GPS 30: 3
- Power 2.5 DC: 5
- Power 2.5 DC RTS: 5
- GPS 100: 11
- GPS 1020: 11

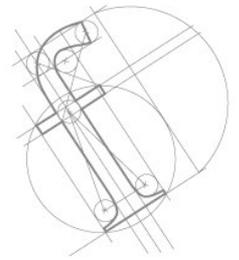


## Cantidad máxima de motores conectados por tipo de sistema de mando:

- RTS 25 DC: 1
- Módulo DC RTS: 1
- Centralis DC IB: 3
- Inversor 5 posiciones: 3
- IRS 300: 3



# Diagnósticos



## El operador no funciona:

-Comprobar el estado de los cables y el cableado del operador.

-Comprobar si los finales de carrera están desenclavados en el mismo punto (si es necesario hundir los dos botones prestando atención ya que esta operación deja sin final de recorrido al motor).

-Comprobar la tensión de entrada (230vac) y salida (24 vdc) del transformador.

-Comprobar la cantidad máxima de motores conectados a un mismo transformador.

-Comprobar la sección y caída de tensión de los cables midiendo el voltaje en los bornes del transformador y la conexión del motor (24vdc).

- Comprobar el estado del automatismo.

- Comprobar el funcionamiento del motor conectándolo directamente a la salida del transformador (24 vdc).

- Observar las condiciones de temperatura de trabajo (de -10 °C a +60 °C).

