

Central



Caraterísticas

Gama de operadores destinados a la automatización de cerramientos enrollables industriales, comercios y garajes individuales.
Instalación fácil, rápida y sencilla.

Tensión del operador: 230 V. 50 Hz.

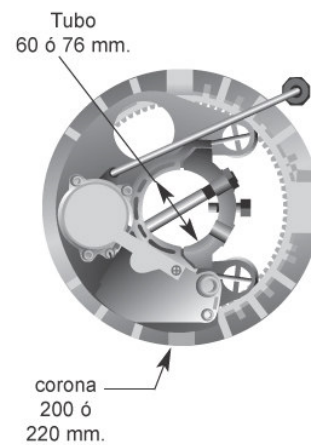
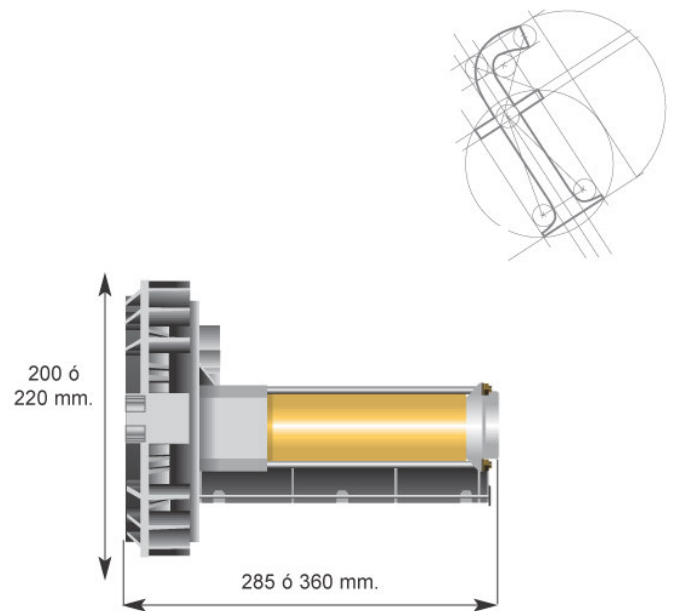
Potencia: 350, 400 y 900 w.

Velocidad: 10 r.p.m.

Par motor: 75, 100 y 180 Nm.

Carga compensada: 150, 200 y 320 Kg.

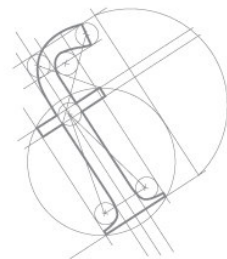
Tiempo de funcionamiento: 4 minutos.



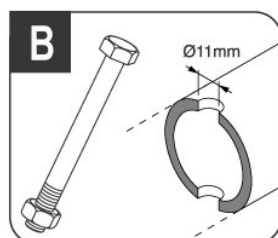
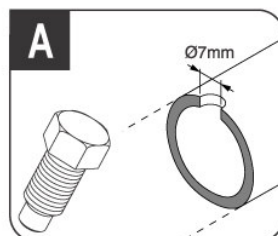
Una declaración de conformidad está disponible en la página web <http://www.somfy.com/ce>

Instalación

Taladrar el Eje



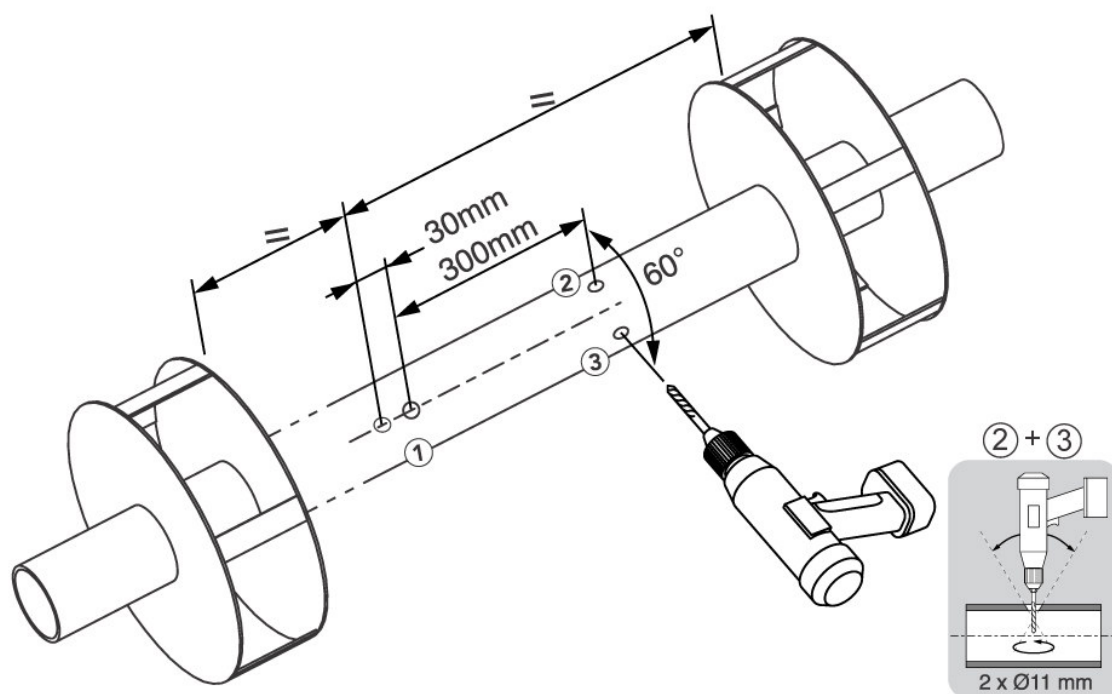
Al tener dos posibilidades de sujeción el motor se puede taladrar el tubo de dos maneras distintas (ver figura A y B). Se recomienda el sistema de la figura A para persianas de peso hasta 200 Kg y el sistema B para persianas de peso superior a 200 Kg.



Agujero nº1: Para fijar el motor al tubo.

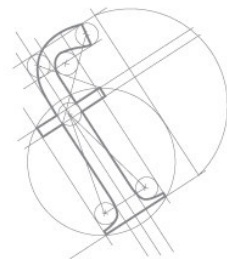
Agujero nº2: Para la salida del cable de desembrague.

Agujero nº3: Para la salida del cable de alimentación del operador.



Instalación

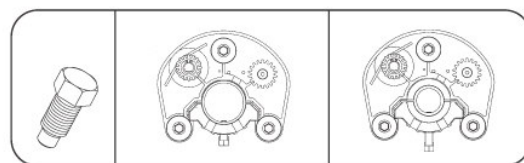
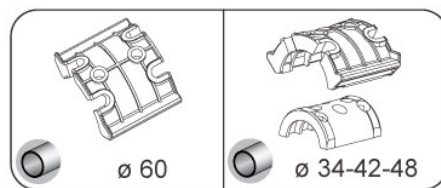
Fijación del Operador



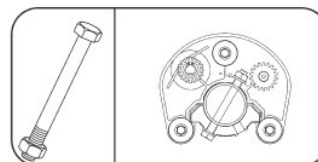
- Posicionar el operador en el tubo. Deslizar la brida entre el tubo y el operador.

- Diferentes posibilidades de montaje:

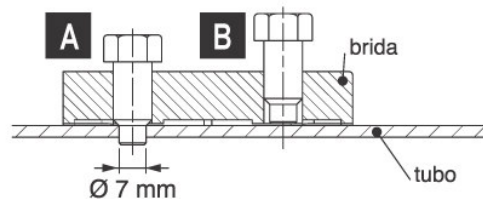
- Anillos adaptadores para tubos de 42 mm. y 48 mm. para persianas de peso hasta 200 Kg.



- Para persianas de peso hasta 200 Kg. se utilizan los dos tornillos cortos.



- Para persianas de más de 200 Kg. se utiliza el tornillo largo.



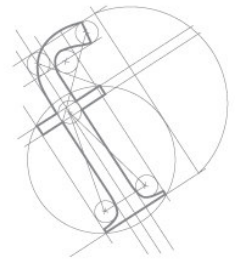
- La fijación por tornillo se realiza como el dibujo adjunto.

A: el tornillo penetra en el interior del tubo.

B: el tornillo presiona el tubo.

Instalación

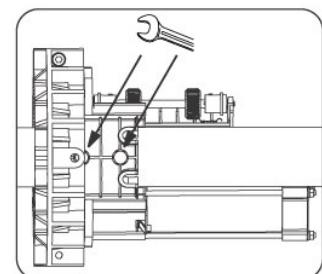
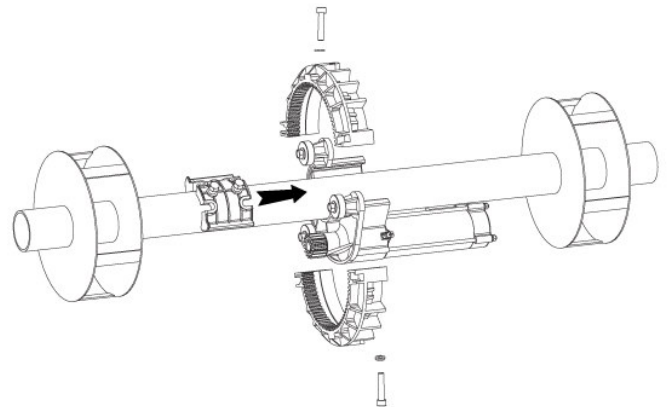
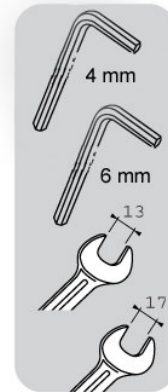
Fijación del Operador



Colocar la brida entre el tubo y el operador.
(Colocar los adaptadores para tubo de 42 mm. y 48mm. en caso de ser necesario).

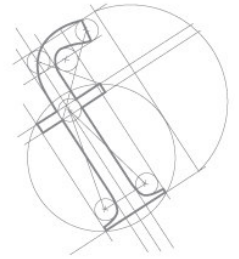
Se recomienda colocar el motor con el piñón de arrastre de la corona en la parte más alta. Este piñón se identifica porque sus dientes ocupan todo el ancho de los dientes de la corona.

Una vez colocado el motor apretar los tornillos que lo fijan al tubo.

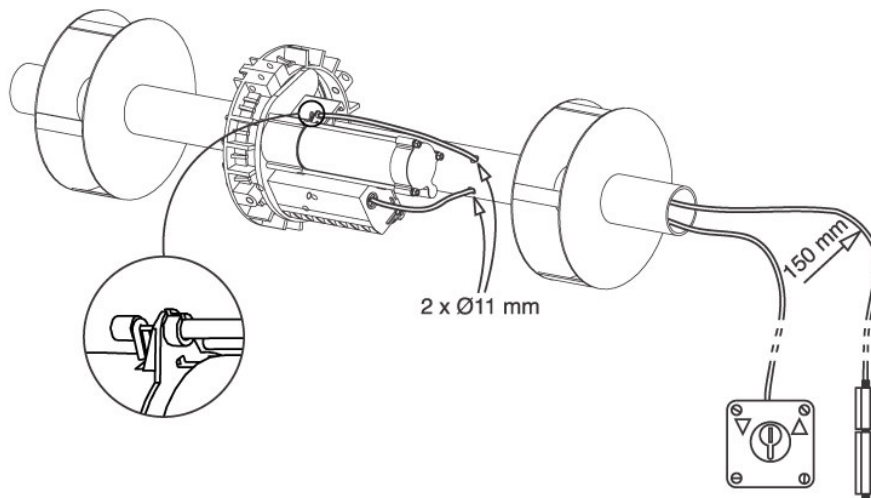


Instalación

Ubicación de los cables

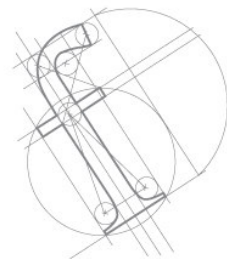


- La salida del **cable de alimentación** del operador puede ser realizada por la derecha o por la izquierda con independencia de la posición del operador.
- La salida del **cable de desembrague** debe ser su salida natural como muestra el dibujo. Por tanto la posición del motor determina si la salida del cable de desembrague es por la izquierda o derecha.
- Evitar cambios de dirección (radio mínimo 150 mm.) del cable de desembrague para evitar el bloqueo del mismo.



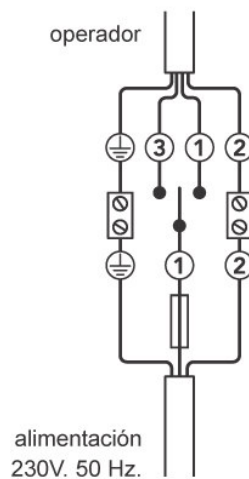
Instalación

Esquema de Conexión



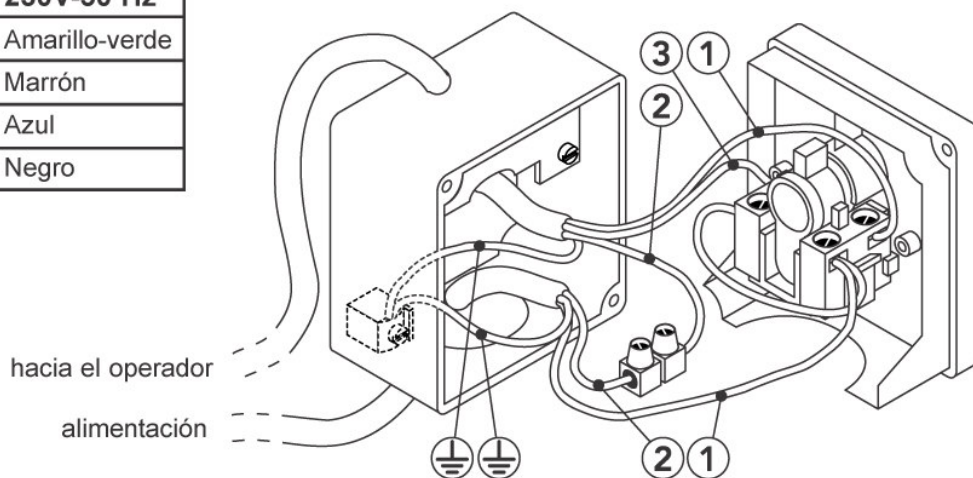
- Después de la conexión eléctrica: alimentar la instalación, comprobar que el sentido de giro del operador coincida con la subida y la bajada del inversor. En caso contrario desconectar la alimentación e invertir los cables marrón y negro del operador central.

Desconectar la alimentación eléctrica durante la conexión.



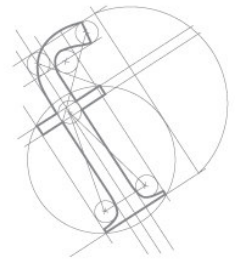
Ejemplo de conexión con inversor a llave SOMFY:

230V-50 Hz	
⊕	Amarillo-verde
①	Marrón
②	Azul
③	Negro



Instalación

Recomendaciones

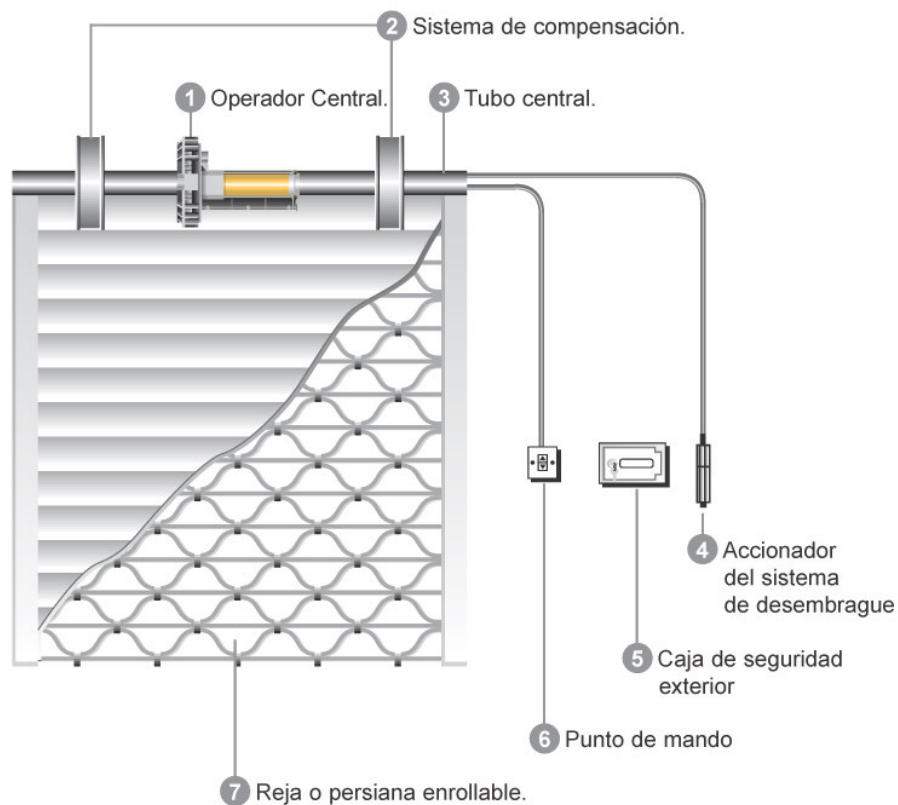


-El operador Central debe de situarse en el centro de eje.

-Se debe intentar diseñar la instalación con un número par de elementos de compensación para colocar el mismo número de ellos a cada lado del operador central.

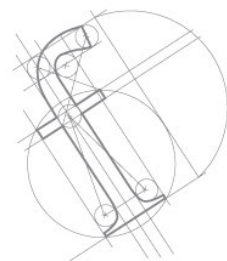
-Diseñar el sistema de compensación siguiendo las instrucciones del fabricante.

Esquema de principio:

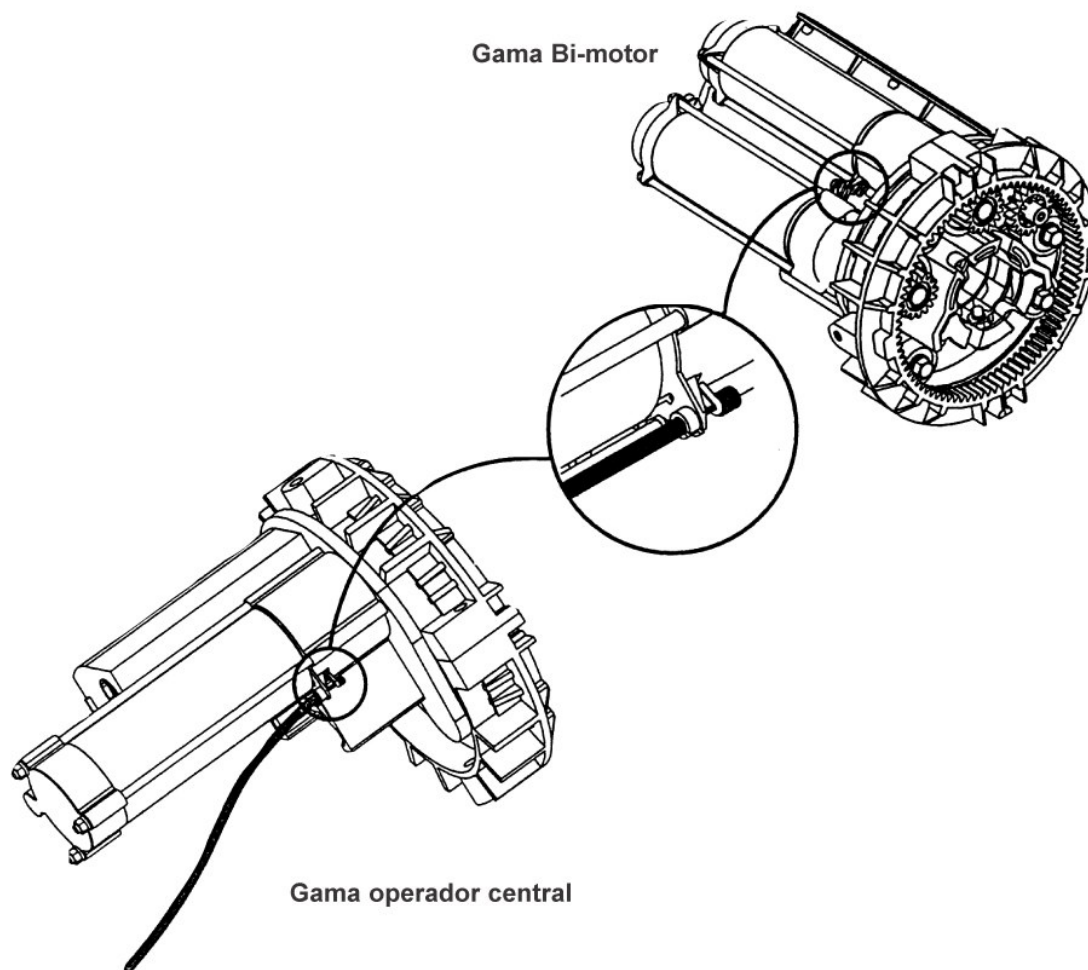


Instalación

Ensamblaje del Sistema de Desembrague

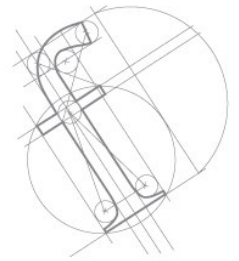


MONTAJE DEL CABLE

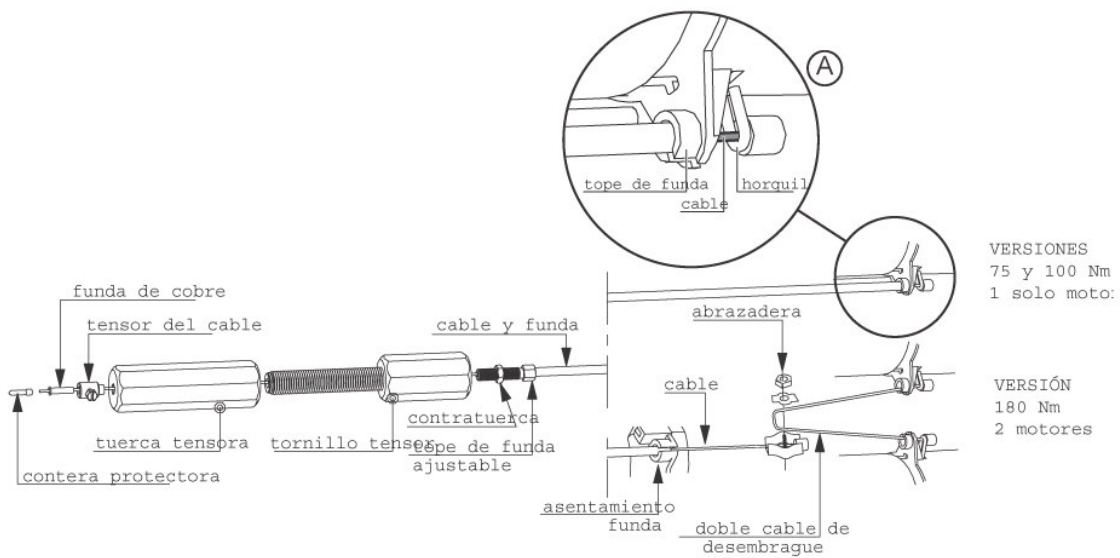


Instalación

Montaje del Accionador del Sistema de Desembrague

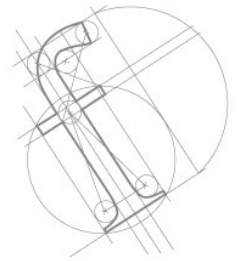


- Introducir el cable en la horquilla tal y como se describe en el dibujo A.



Instalación

Montaje del Accionador del Sistema de Desembrague



Advertencia: realizar esta operación antes de ajustar los finales de carrera.

- Colocar la funda en el asentamiento situado en el motor y adaptarla a la distancia entre el asentamiento y el tope ajustable.
- Introducir el cable en el accionador de plástico y fijar la funda mediante el tope ajustable.

Ajuste del accionador:

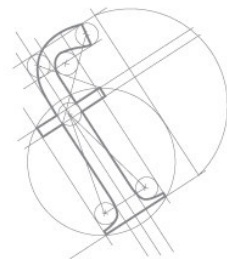
- Para un correcto montaje del tensor del cable, introducir la funda de cobre, luego utilizar unos alicates para mantenerlo en su sitio y, utilizando un destornillador, fijarlo completamente.
- Comprobar que el sistema de desembrague funciona correctamente, desenroscando el accionador y activando el inversor mediante órdenes impulsionales (el operador funcionará pero no moverá el cerramiento).
- Cortar el cable sobrante y cubrirlo con la contera protectora.
- Después de haber ajustado los finales de carrera, se debe realizar la siguiente operación: tensar el cable de desembrague con la ayuda del tope de funda ajustable y bloquear el sistema con la contratuerca.

El sistema de desembrague sólo debe utilizarse en caso de fallo de la corriente.

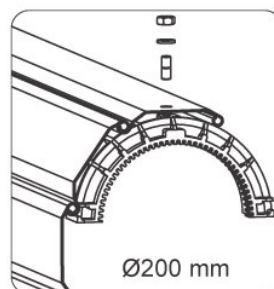
Nota: SOMFY también dispone de una caja de seguridad extraplana (ver nuestro catálogo).

Instalación

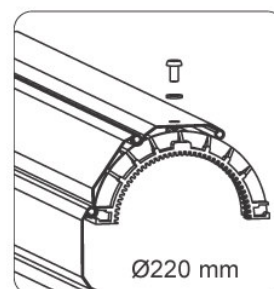
Fijación de la Persiana en la Corona de Arrastre



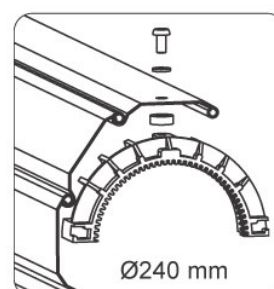
En operadores con corona de diámetro 200 mm. colocar la persiana sobre la corona, enroscar el tornillo que no tiene cabeza y fijarlo con arandela y tuerca. Apretar con una llave fija de 17.



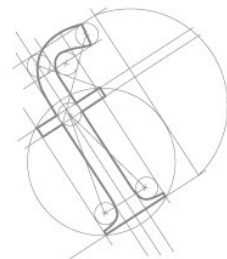
En motores con corona de diámetro de 220 mm. colocar la persiana sobre la corona y fijarla con arandela y tornillo allen. Apretar con una llave allen de 8 mm.



Para adaptar la corona de arrastre del operador central de 220 mm. a 240 mm. de diámetro, colocar el adaptador de corona de arrastre entre la corona y la persiana. Fijarlo con arandela y tornillo allen. Apretar con una llave allen de 8 mm.



Ajustes de los Finales de Carrera



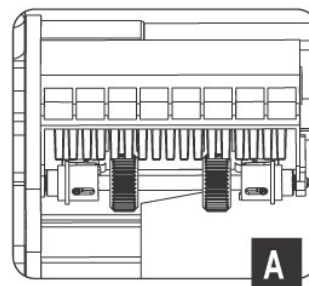
• ANTES DE EMPEZAR EL AJUSTE:

Identificar los finales de carrera de subida y bajada haciendo girar el operador. En el siguiente ejemplo el final de carrera del punto bajo es la rueda dentada de la derecha (enrollamiento interior, visto desde el interior y la persiana está completamente bajada).

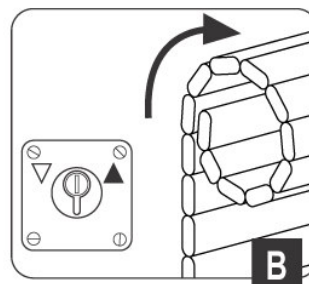
• Durante las etapas B y C la caja de final de carrera produce un ruido que es debido a la fricción entre la rueda dentada y la parte fija del final de carrera (es completamente normal). Con ayuda del inversor subir la persiana hasta la posición alta deseada.

1 OPERADOR CON FINAL DE CARRERA SEMI-AUTOMÁTICO

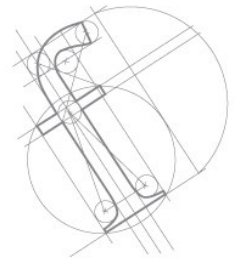
A. El operador es preajustado en fábrica como indica el dibujo.



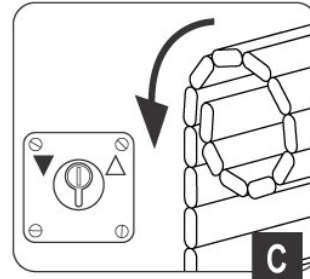
B. Subir la persiana hasta la posición alta deseada.



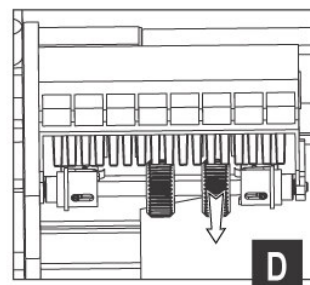
Ajustes de los Finales de Carrera



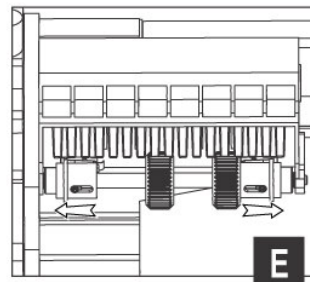
C. Bajar la persiana hasta la posición baja.



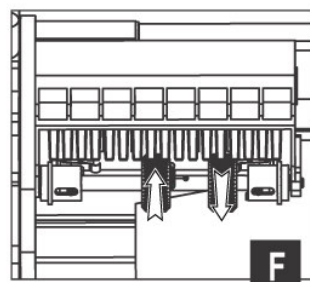
D. Hacer girar la rueda dentada del final de carrera de bajada hasta que esté en contacto con el anillo de color rojo.



E. Empujar los anillos rojos como se indica en el dibujo.

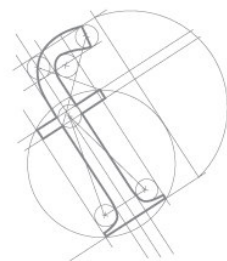


F. Hacer una marca con un lápiz y hacer girar una revolución completa cada rueda dentada como se indica en el dibujo.



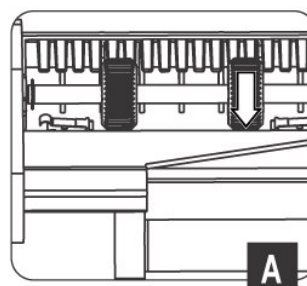
G. Para lograr un ajuste fino, girar las ruedas dentadas en la dirección deseada.
(1 diente aproximadamente 3mm. en la persiana).

Ajustes de los Finales de Carrera

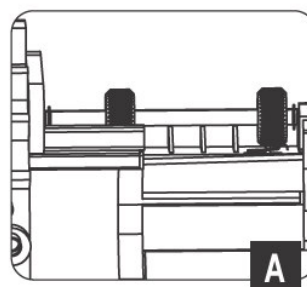


2 OPERADOR CON FINAL DE CARRERA PROGRESIVO

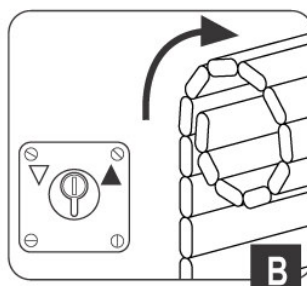
A. Ajuste de la posición baja



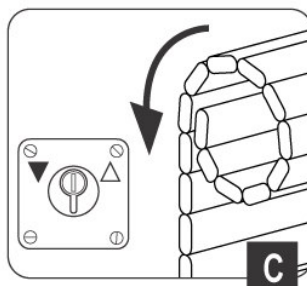
-Girar la rueda dentada hasta la actuación del micro-interruptor.



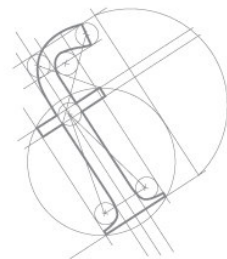
B. Subir la persiana hasta la posición deseada o hasta que pare por final de carrera.



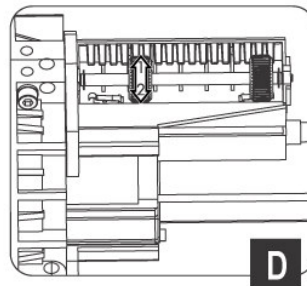
C. Mover la persiana hacia abajo hasta alcanzar el suelo.



Ajustes de los Finales de Carrera



D. Si el operador para antes de alcanzar la posición alta deseada girar la rueda dentada en la dirección 2. Si el operador no para al alcanzar la posición alta deseada, girar la rueda dentada en la dirección 1.



E. Accionar la persiana arriba y abajo con ayuda del inversor para comprobar que los finales de carrera están bien ajustados. Si el ajuste no es correcto repetir la operación D otra vez. (1 diente aproximadamente 3 mm. de persiana).

IMPORTANTE AVISO: Con el fin de no desajustar los finales de carrera (especialmente con el uso del desembrague) no se debe sobrepasar el punto alto más de 216°. (0,6 m. de desplazamiento del paño). Si un sistema cerrojo de bloqueo es instalado en la persiana, SOMFY recomienda el uso de un contacto asociado al cerrojo para bloquear la orden de subida en caso de que el sistema de bloqueo esté bloqueando la persiana. SOMFY no se hace responsable bajo ninguna circunstancia en el evento que esta recomendación no sea tomada en consideración.