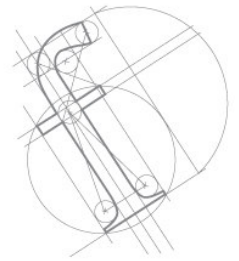


# SLT



# Concepto



Los operadores SLT son desde el punto de vista funcional iguales que los operadores estándar LT, excepto que el reglaje del punto alto se realiza **10 cm** antes de la posición de cierre del cofre, con el objeto de mantener accesible los finales de carrera. Después de este punto el operador continua enrollando la tela con el **PAR reducido**, y después de unos segundo se corta la alimentación del operador. Su principal aplicación son los cofres, ya que compensa progresiva y automáticamente la dilatación de la tela, hace del reglaje del punto alto una operación rápida y sencilla.



## CABEZA

Dos versiones: derecha e izquierda



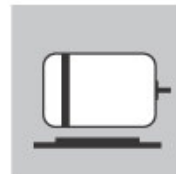
## FINES DE CARRERA

Reglaje del punto alto: 10 cm antes del cierre del cofre.



## MOTOR

ídem operador HiPro LT



## FRENO

ídem operador HiPro LT



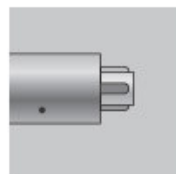
## REDUCTOR

ídem operador HiPro LT



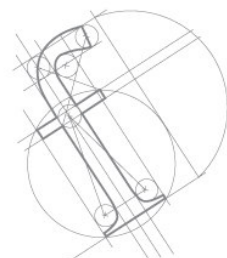
## EJE DE SALIDA

ídem operador HiPro LT



# Concepto

## Características



El operador SLT versión izquierda tiene los botones pulsadores de fin de carrera de color:

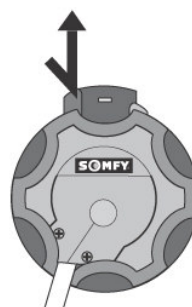
**azul y amarillo.**

botón **L** botón  
azul amarillo

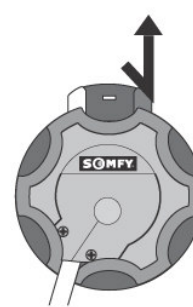
botón **R** botón  
blanco azul

El operador SLT versión derecha tiene los botones pulsadores de fin de carrera de color:

**azul y blanco.**



versión  
izquierda



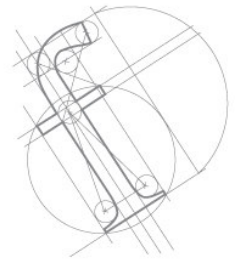
versión  
derecha

### ATENCIÓN

El botón **AZUL** corresponde siempre al punto alto

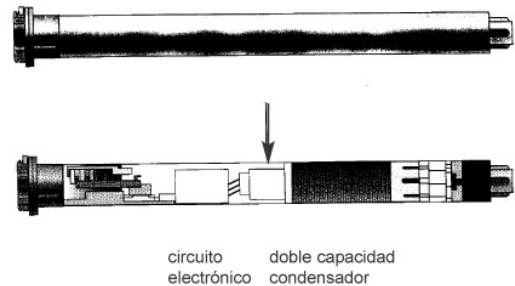
# Funcionamiento

## Principio de funcionamiento



Desde el momento que el botón azul es pulsado para fijar el punto alto, entra en funcionamiento el circuito electrónico del **limitador de par** empezando las siguientes acciones:

La doble capacidad del condensador cambia a su mínimo valor permitiendo reducir el par nominal por un factor de 0,6 es decir:



$$Pr = Pn \times 0,6$$

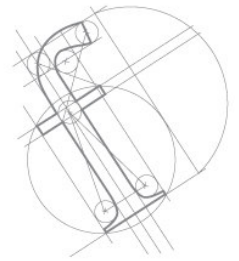
**Pr - Par reducido**

**Pn - Par nominal**

por lo que el cofre cierra perfectamente sin que se someta al producto portador a esfuerzos innecesarios.

El circuito electrónico dispone de un tiempo variable de 3 a 15 segundos (depende de la temperatura ambiente y variaciones de tensión) para cortar definitivamente la alimentación del motor.

# Reglaje de Final de Carrera



El reglaje de los fines de carrera se realiza exactamente igual que en los operadores HiPro LT:

1. Colocar el inversor en reposo.

2. Desmontar la protección amarilla de la cabeza del operador.



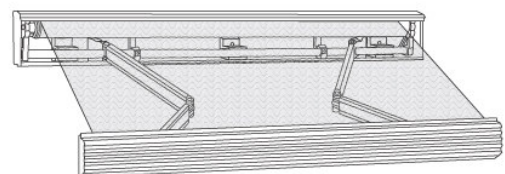
3. Presionar ambos pulsadores del fin de carrera y enclavarlos:

Pulsando el inversor en sentido de subida el toldo ha de subir y en sentido de bajada, bajar.

Si no es así, invertir los cables marrón y negro del operador.



**El pulsador de color azul debe de corresponder siempre al sentido de subida.**



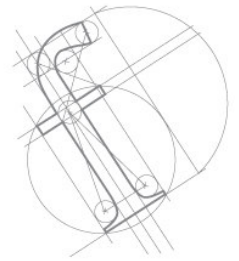
## REGULACION DEL PUNTO BAJO

4. Presionar el inversor en sentido de bajada hasta la posición deseada, en ese punto volver el inversor a la posición de reposo.



5. Desenclavar el pulsador del fin de carrera de bajada, presionando de nuevo y desenclavándolo.

## Reglaje de Final de Carrera



### REGULACION DEL PUNTO ALTO

5. Presionar el inversor en sentido de subida, hasta **10 cm** antes del cierre del cofre, en este punto volver el inversor a la posición de reposo.



6.- Desenclavar el pulsador del fin de carrera de subida, color **AZUL**, presionando de nuevo y desenclavándolo.



7. Reponer la tapa amarilla protectora sobre los pulsadores.