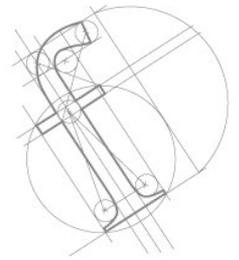


SLT



Concepto



Los operadores SLT son desde el punto de vista funcional iguales que los operadores estándar LT, excepto que el reglaje del punto alto se realiza **10 cm** antes de la posición de cierre del cofre, con el objeto de mantener accesible los finales de carrera. Después de este punto el operador continua enrollando la tela con el **PAR reducido**, y después de unos segundo se corta la alimentación del operador. Su principal aplicación son los cofres, ya que compensa progresiva y automáticamente la dilatación de la tela, hace del reglaje del punto alto una operación rápida y sencilla.



CABEZA

Dos versiones: derecha e izquierda



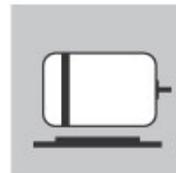
FINES DE CARRERA

Reglaje del punto alto: 10 cm antes del cierre del cofre.



MOTOR

ídem operador HiPro LT



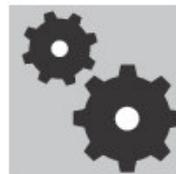
FRENO

ídem operador HiPro LT



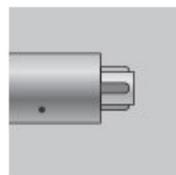
REDUCTOR

ídem operador HiPro LT



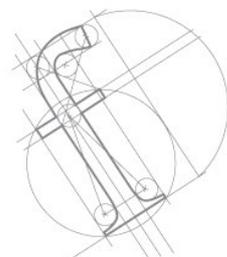
EJE DE SALIDA

ídem operador HiPro LT



Concepto

Características



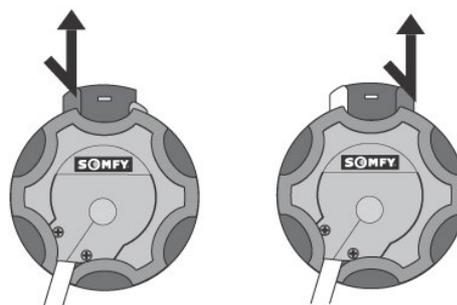
El operador SLT versión izquierda tiene los botones pulsadores de fin de carrera de color:

azul y amarillo.

botón **L** botón **R**
azul amarillo blanco azul

El operador SLT versión derecha tiene los botones pulsadores de fin de carrera de color:

azul y blanco.



versión
izquierda

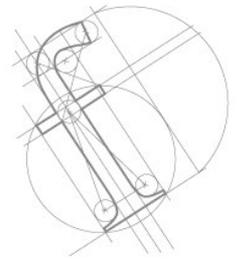
versión
derecha

ATENCIÓN

El botón **AZUL** corresponde siempre al punto alto

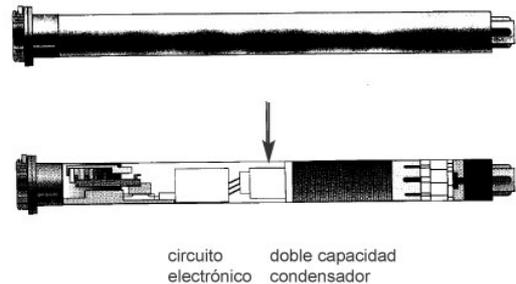
Funcionamiento

Principio de funcionamiento



Desde el momento que el botón azul es pulsado para fijar el punto alto, entra en funcionamiento el circuito electrónico del **limitador de par** empezando las siguientes acciones:

La doble capacidad del condensador cambia a su mínimo valor permitiendo reducir el par nominal por un factor de 0,6 es decir:



$$Pr = Pn \times 0,6$$

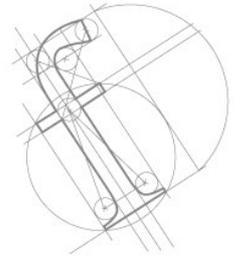
Pr - Par reducido

Pn - Par nominal

por lo que el cofre cierra perfectamente sin que se someta al producto portador a esfuerzos innecesarios.

El circuito electrónico dispone de un tiempo variable de 3 a 15 segundos (depende de la temperatura ambiente y variaciones de tensión) para cortar definitivamente la alimentación del motor.

Reglaje de Final de Carrera



El reglaje de los fines de carrera se realiza exactamente igual que en los operadores HiPro LT:

1. Colocar el inversor en reposo.

2. Desmontar la protección amarilla de la cabeza del operador.



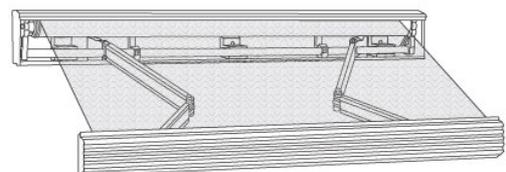
3. Presionar ambos pulsadores del fin de carrera y enclavarlos:

Pulsando el inversor en sentido de subida el toldo ha de subir y en sentido de bajada, bajar.

Si no es así, invertir los cables marrón y negro del operador.



El pulsador de color azul debe de corresponder siempre al sentido de subida.



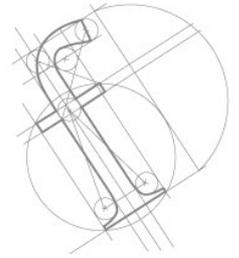
REGULACION DEL PUNTO BAJO

4. Presionar el inversor en sentido de bajada hasta la posición deseada, en ese punto volver el inversor a la posición de reposo.



5. Desenclavar el pulsador del fin de carrera de bajada, presionando de nuevo y desenclavándolo.

Reglaje de Final de Carrera



REGULACION DEL PUNTO ALTO

5. Presionar el inversor en sentido de subida, hasta **10 cm** antes del cierre del cofre, en este punto volver el inversor a la posición de reposo.



6.- Desenclavar el pulsador del fin de carrera de subida, color **AZUL**, presionando de nuevo y desenclavándolo.



7. Reponer la tapa amarilla protectora sobre los pulsadores.