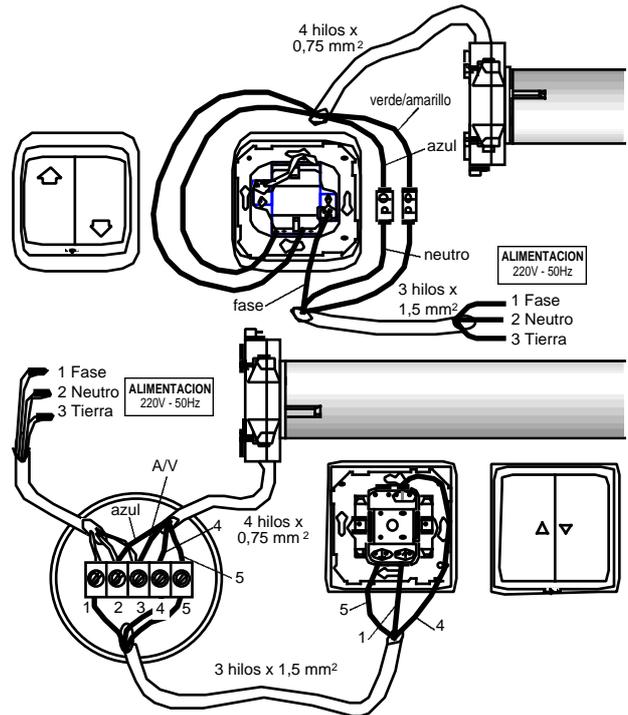
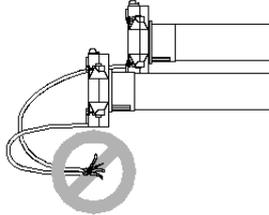


5. RECOMENDACIONES DE CONEXION

El cableado debe corresponder a la normativa vigente.
Los operadores van equipados con cable PVC H05-VVF flexible que debe ser instalado en el interior, a menos que esté protegido por un conducto.

PRECAUCIONES

No conectar dos o mas operadores a un punto de mando sin utilizar un módulo de mando agrupado.
No utilizar interruptores de luz.
No conectar dos o mas inversores a un operador.



6. REGULACION DEL FINAL DE CARRERA

SOMFY recomienda utilizar el cable de reglaje para ajustar los finales de carrera y asegurarse del correcto funcionamiento de los mismos antes de la conexión definitiva.
Regular las posiciones de paro automático de la persiana o toldo en dos posiciones: Punto alto y bajo.

Secuencia de reglaje:

1. Puesto a cero:

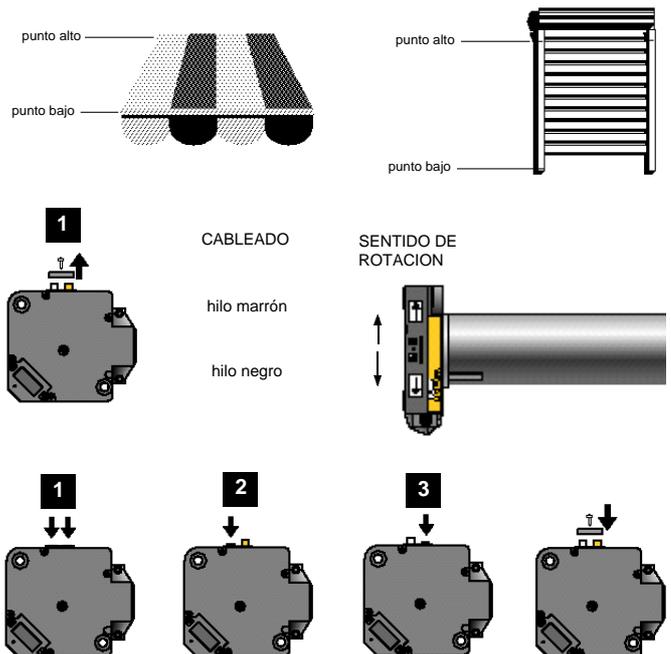
- Colocar el inversor en reposo (apagado).
- Desmontar la protección de la cabeza del operador.
- Accionar ambos pulsadores del final de carrera y soltarlos: Puesta a cero.

2. Regulación del punto alto:

- Presione simultáneamente:
El inversor en sentido de subida.
El pulsador de subida del final de carrera.
- Soltar cuando el toldo o la persiana llegue a la posición deseada.

3. Regulación del punto bajo:

- Presione simultáneamente:
El inversor en sentido de bajada.
El pulsador de bajada del final de carrera.
- Soltar cuando el toldo o la persiana llegue a la posición deseada.
- Colocar la tapa protectora de los pulsadores.



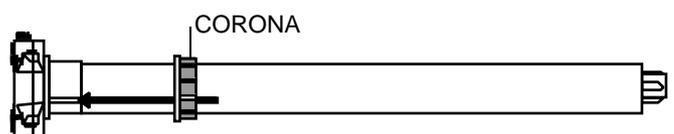
7. GUIA DE PROBLEMAS

EL OPERADOR NO FUNCIONA

- Verificar la alimentación de 220V.
- Comprobar el cableado del inversor.
- Comprobar si está accionada la protección térmica (esperar a que el operador recupere su temperatura de funcionamiento).
- Verificar que el operador no esté en final de carrera en sus dos sentidos (pulsar el inversor y pulsadores del final de carrera).
- Revisar el cable entre el operador y el inversor.
- Desconectar el inversor y revisar el operador con el cable de reglaje.

EL SISTEMA NO PARA

- Comprobar la correcta colocación de la corona y que ésta gire a la par con el tubo.
 - Asegurar la correcta fijación de la rueda motriz con el tubo de enrollamiento.
- NOTA: Si el operador se prueba fuera del tubo, es necesario girar manualmente la corona en el sentido de giro del eje del reductor.

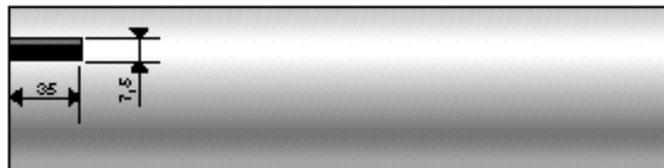




OPERADOR TUBULAR INSTRUCCIONES LT 60 CS

1. PREPARACION DEL TUBO DE ENROLLAMIENTO

- Cortar el tubo a la longitud requerida.
- Limar las rebabas y asegurarse que dentro del tubo no quedan limaduras.
- Hacer la entalla en el tubo respetando las dimensiones que se muestran en la figura de la derecha.
- Fijar la contera en el otro extremo del tubo y sujetarla con 4 remaches de 4X5 mm. colocados a 90°.

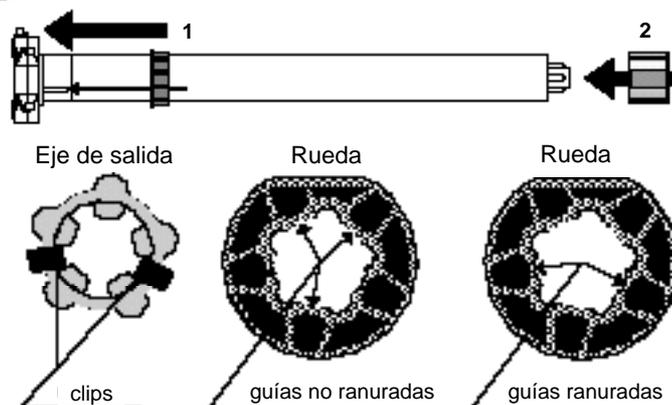


2. PREPARACION DEL OPERADOR TUBULAR

- Deslizar la corona de adaptación a lo largo del operador y encajarla con la corona del operador.
- Fijar la rueda motriz en el eje de salida.
- En el eje de salida del reductor hay dos clips diseñados para fijar la rueda motriz. Existen dos formas diferentes de fijar la rueda motriz sobre el eje de salida del reductor dependiendo de si se utilizan o no las guías de la rueda:

1) Rueda motriz desmontable: Hacer coincidir los dos clips con las guías ranuradas de la rueda motriz e introducirla hasta el tope. Con este sistema conseguiremos desmontarla simplemente tirando de ella.

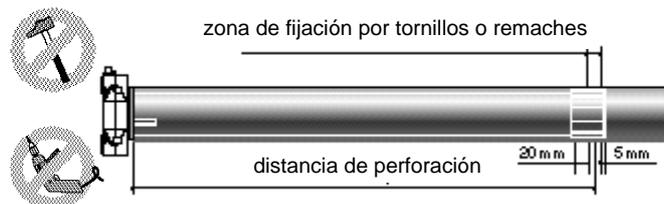
2) Rueda motriz fija: No hacer coincidir los dos clips con ninguna de las dos guías ranuradas de la rueda motriz e introducirla hasta quedar sujeta por los clips.



3. FIJACION DEL OPERADOR EN EL TUBO

Para tubos redondos:

- Medir la distancia de perforación.
- Fijar el operador dentro del tubo asegurándose que la patilla de arrastre coincida con la entalla del tubo.
- Fijar la rueda motriz en el tubo usando 4 remaches de 5 mm. o 4 tornillos M6 colocados a 90°.



4. INSTALACION DEL TUBO MOTORIZADO

- Posicionar el soporte motor en el mismo lado que la alimentación eléctrica.
- Montar los soportes pero no fijarlos.

Fijación del tubo motorizado:

- Encajar la cabeza del operador en su soporte.
- Encajar la contera en su soporte.
- Colocar los tornillos y clips necesarios.
- Revisar el montaje del tubo motorizado.
- Fijar los soportes.

