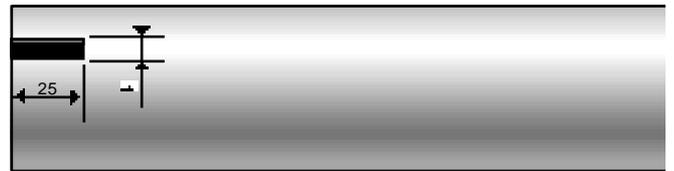


1. PREPARACION DEL TUBO DE ENROLLAMIENTO

- Cortar el tubo a la longitud requerida.
- Limar las rebabas y asegurarse que dentro del tubo no quedan limaduras.
- Hacer la entalla en el tubo respetando las dimensiones que se muestran en la figura de la derecha.
- Fijar la contera en el otro extremo del tubo y sujetarla con 4 remaches de 4X5 mm., colocados a 90°.

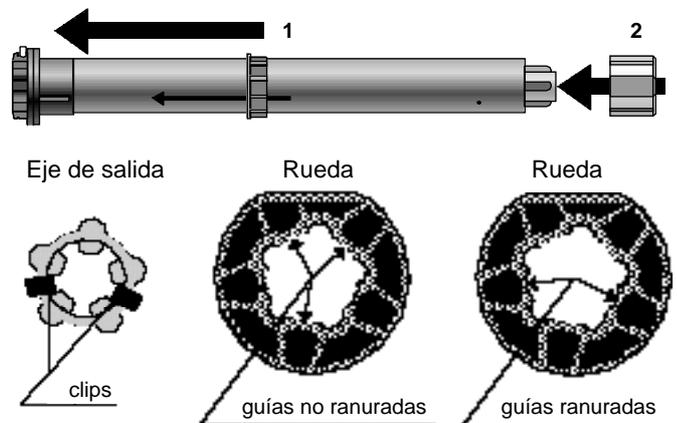


2. PREPARACION DEL OPERADOR TUBULAR

- Deslizar la corona de adaptación a lo largo del operador y encajarla con la corona del operador.
- Fijar la rueda motriz en el eje de salida.
- En el eje de salida del reductor hay dos clips diseñados para fijar la rueda motriz. Existen dos formas diferentes de fijar la rueda motriz sobre el eje de salida del reductor dependiendo de si se utilizan o no las guías de la rueda:

1) **Rueda motriz desmontable:** Hacer coincidir los dos clips con las guías ranuradas de la rueda motriz e introducirla hasta el tope. Con este sistema conseguiremos desmontarla simplemente tirando de ella.

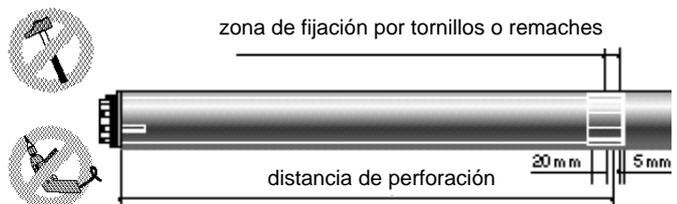
2) **Rueda motriz fija:** No hacer coincidir los dos clips con ninguna de las dos guías ranuradas de la rueda motriz e introducirla hasta quedar sujeta por los clips.



3. FIJACION DEL OPERADOR EN EL TUBO

Para tubos redondos:

- Medir la distancia de perforación.
- Fijar el operador dentro del tubo asegurándose que la patilla de arrastre coincida con la entalla del tubo.
- Fijar la rueda motriz en el tubo usando 4 remaches de 5 mm. o 4 tornillos M6 colocados a 90°.



4. INSTALACION DEL TUBO MOTORIZADO

- SALIDA AXIAL

Pasar el cable de alimentación a través del agujero del centro del soporte motor.

- SALIDA RADIAL

Pasar el cable de alimentación a través de la canalización de la cabeza del operador.

- INSTALACION DEL TUBO MOTORIZADO

- Posicionar el soporte del motor en el mismo lado que la alimentación eléctrica.

- MONTAJE DE UN TUBO MOTORIZADO CON UNA CONTERA FIJA

- Montar los soportes pero no fijarlos.

- Asegurarse que el clip de retención está colocado correctamente en el soporte motor.

- Deslizar y presionar la cabeza del operador dentro del soporte motor, hasta que se oiga un "CLICK".

- Fijar la contera en el soporte punta.

- Asegurarse que el tubo está horizontal y entonces asegurar los soportes.

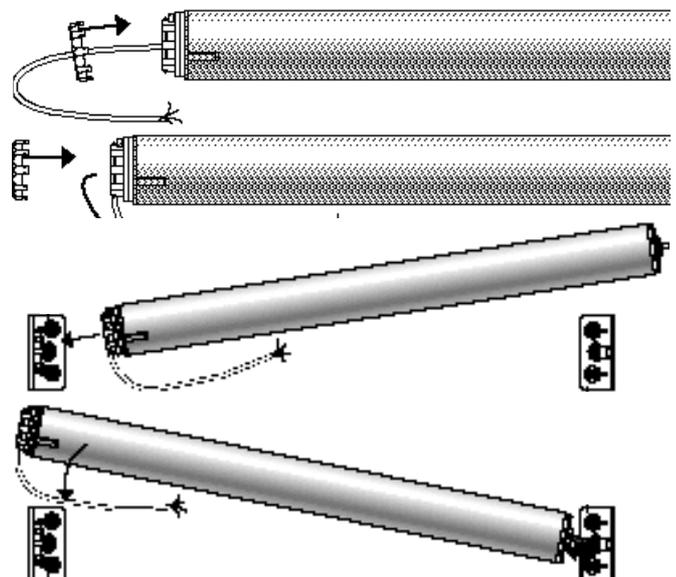
- MONTAJE DE UN TUBO MOTORIZADO CON UNA CONTERA REGULABLE

- Montar los soportes horizontales y fijarlos.

- Adaptar la contera sobre el soporte punta.

- Asegurarse que el clip de retención está colocado correctamente en el soporte motor.

- Encarar el motor en el soporte y presionar hasta oír un "CLICK".



5. RECOMENDACIONES DE CONEXION

El cableado debe corresponder a la normativa vigente.
Los operadores van equipados con cable PVC H05-VVF flexible que debe ser instalado en el interior, a menos que esté protegido por un conducto.

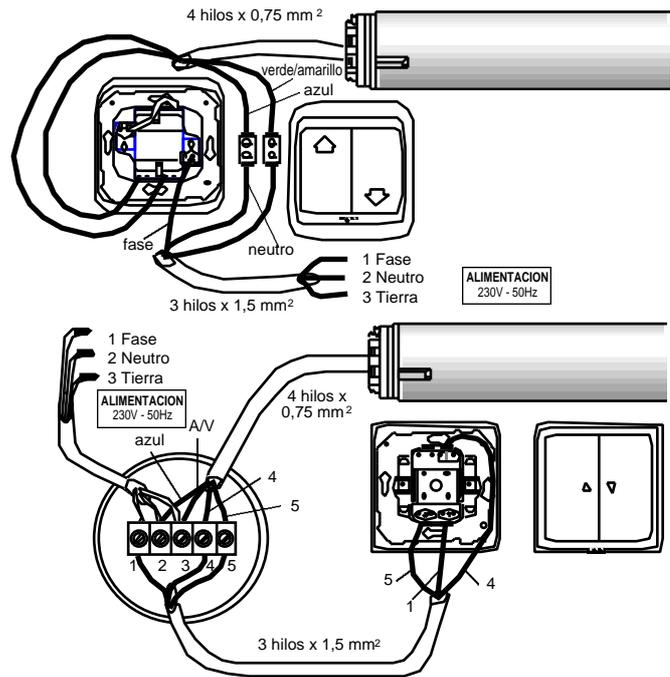
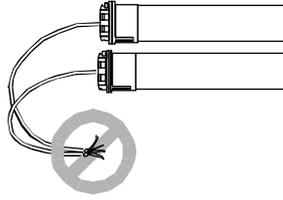
PRECAUCIONES

No conectar dos o mas operadores a un punto de mando sin utilizar un módulo de mando agrupado.

No utilizar interruptores de luz.

No conectar dos o mas inversores a un operador.

Nuestros productos van equipados con una longitud de cable fija. Si este cable está dañado, debe ser sustituido por un cable específico (elegir la referencia en el catálogo SOMFY).



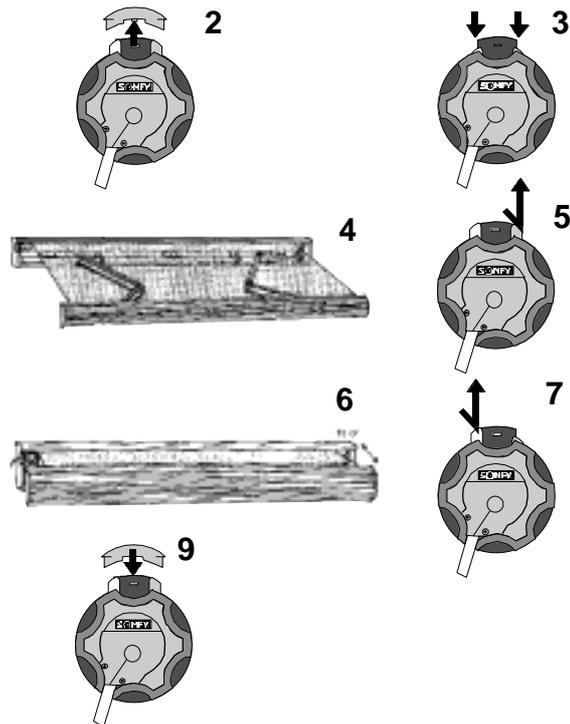
6. REGULACION DEL FINAL DE CARRERA

SOMFY recomienda utilizar el cable de reglaje para ajustar los finales de carrera y asegurarse del correcto funcionamiento de los mismos antes de la conexión definitiva.

Regular las posiciones de paro automático del toldo en dos posiciones: Punto alto y bajo.

Secuencia de reglaje:

1. Colocar el inversor en reposo (apagado).
2. Desmontar la protección amarilla de la cabeza del operador.
3. Accionar ambos pulsadores del final de carrera y enclavarlos: Pulsando el inversor en sentido de subida, el toldo ha de subir. Pulsando el inversor en sentido de bajada, el toldo ha de bajar. Si no es así, invertir los cables negro y marrón del operador.
4. El pulsador de color **azul** debe corresponder siempre al sentido de **subida**. Presionar el inversor en sentido de bajada hasta la posición deseada, en ese punto volver el inversor a la posición de reposo (apagado).
5. Desenclavar el pulsador del fin de carrera de bajada, presionando de nuevo y desenclavándolo.
6. Presionar el inversor en sentido de subida hasta **10 cm** antes del cierre del cofre, en este punto volver el inversor a la posición de reposo.
7. Desenclavar el pulsador del final de carrera (subida), color **AZUL**, presionando de nuevo y desenclavándolo.
8. Con la ayuda del inversor verificar las posiciones de paro.
9. Colocar la tapa protectora sobre los pulsadores.



7. GUIA DE PROBLEMAS

EL OPERADOR NO FUNCIONA

- Verificar la alimentación de 230V.
- Comprobar el cableado del inversor.
- Comprobar si está accionada la protección térmica (esperar a que el operador recupere su temperatura de funcionamiento).
- Verificar que el operador no esté en final de carrera en sus dos sentidos (pulsar el inversor y pulsadores del final de carrera).
- Revisar el cable entre el operador y el inversor.
- Desconectar el inversor y revisar el operador con el cable de reglaje.

EL SISTEMA NO PARA

- Comprobar la correcta colocación de la corona y que ésta gire a la par con el tubo.
 - Asegurar la correcta fijación de la rueda motriz con el tubo de enrollamiento.
- NOTA: Si el operador se prueba fuera del tubo, es necesario girar manualmente la corona en el sentido de giro del eje del reductor.

