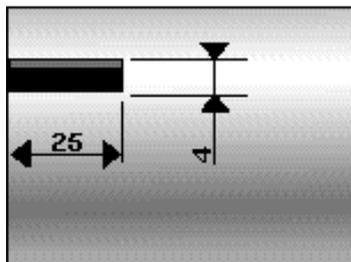




OPERADOR TUBULAR INSTRUCCIONES OEM LT 50

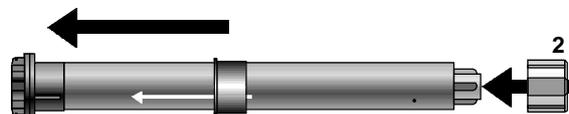
1. PREPARACION DEL TUBO DE ENROLLAMIENTO.

- Cortar el tubo a la longitud requerida.
- Limar las rebabas y asegurarse que dentro del tubo no quedan limaduras.
- Hacer la entalla en el tubo respetando las dimensiones que se muestran en la figura de la derecha.
- Fijar la contera en el otro extremo del tubo y sujetarla con 4 remaches de 4 x 5 mm., colocados a 90°.



2. PREPARACION DEL OPERADOR TUBULAR.

- Deslizar la corona de adaptación a lo largo del operador y encajarla con la corona del operador.
- Fijar la rueda motriz en el eje de salida.



- En el eje de salida del reductor hay dos clips laterales diseñados para fijar la rueda motriz. Introducir la misma hasta quedar sujeta por los clips.



3. FIJACION DEL OPERADOR EN EL TUBO.

- Para tubos redondos:
- Medir la distancia de perforación.
- Fijar el operador dentro del tubo asegurándose que la patilla de arrastre coincida con la entalla del tubo.
- Fijar la rueda motriz en el tubo usando 4 remaches de 5 mm. o tornillos M6 colocados a 90°.

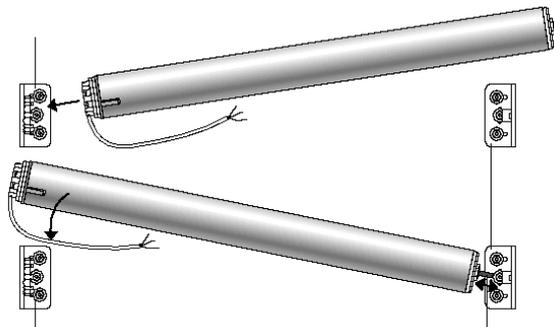


zona de fijación por tornillos o remaches



4. INSTALACION DEL TUBO MOTORIZADO.

- SALIDA AXIAL
Pasarse el cable de alimentación a través del agujero del centro del soporte motor.
- SALIDA RADIAL
Pasarse el cable de alimentación a través de la canalización de la cabeza del operador.
- INSTALACION DEL TUBO MOTORIZADO
- Posicionar el soporte del motor en el mismo lado que la alimentación eléctrica.
- MONTAJE DE UN TUBO MOTORIZADO CON UNA CONTERA FIJA
- Montar los soportes pero no fijarlos.
- Asegurarse que el clip de retención está colocado correctamente en el soporte motor.
- Deslizar y presionar la cabeza del operador dentro del soporte motor, hasta que se oiga un "CLICK".
- Fijar la contera en el soporte punta.
- Asegurarse que el tubo está horizontal y entonces asegurar los soportes.
- MONTAJE DE UN TUBO MOTORIZADO CON UNA CONTERA REGULABLE
- Montar los soportes horizontales y fijarlos.
- Adaptar la contera sobre el soporte punta.
- Asegurarse que el clip de retención está colocado correctamente en el soporte motor.
- Encarar el motor en el soporte y presionar hasta oír un "CLICK".



5. RECOMENDACIONES DE CONEXION.

El cableado debe corresponder a la normativa vigente .
Los operadores van equipados con cable PVC H05-VVF flexible que debe ser instalado en el interior, a menos que esté protegido por un conducto.

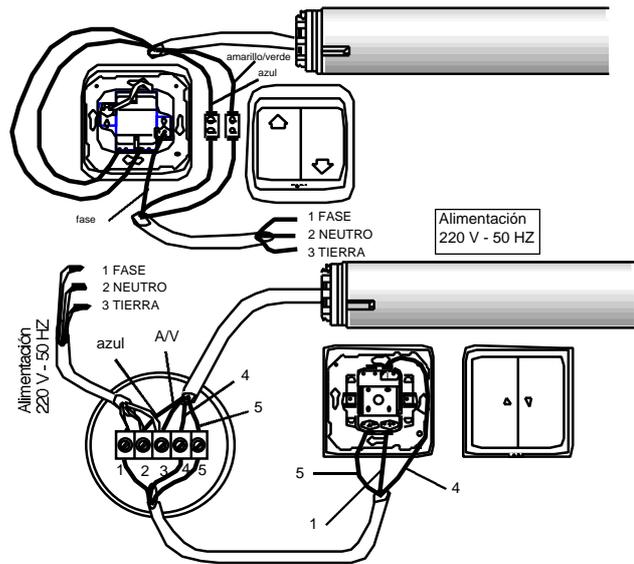
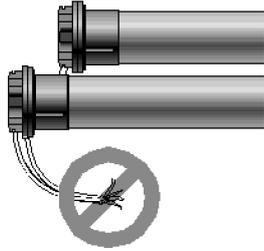
PRECAUCIONES

No conectar dos o más operadores a un punto de mando sin utilizar un módulo de mando agrupado.

No utilizar interruptores de luz.

No conectar dos o más inversores a un operador.

Nuestros productos van equipados con una longitud de cable fija. Si este cable está dañado, debe ser sustituido por un cable específico (elegir la referencia en el catálogo SOMFY).



6. REGULACION DEL FINAL DE CARRERA.

SOMFY recomienda utilizar el cable de reglaje para ajustar los fines de carrera y asegurarse del correcto funcionamiento de los mismos, antes de la conexión definitiva.

Regular las posiciones de paro automático del operador en dos posiciones: alto y bajo.

Los operadores OEM LT 50 se suministran con una preselección de 1/2 vuelta de fin de carrera.

Secuencia de reglaje:

1.- Colocar el inversor en reposo (apagado)

Pulsando el inversor en sentido de subida, la persiana ha de subir.

Pulsando el inversor en sentido de bajada, la persiana ha de bajar.

Si no es así, invertir los cables negro y marrón del operador.

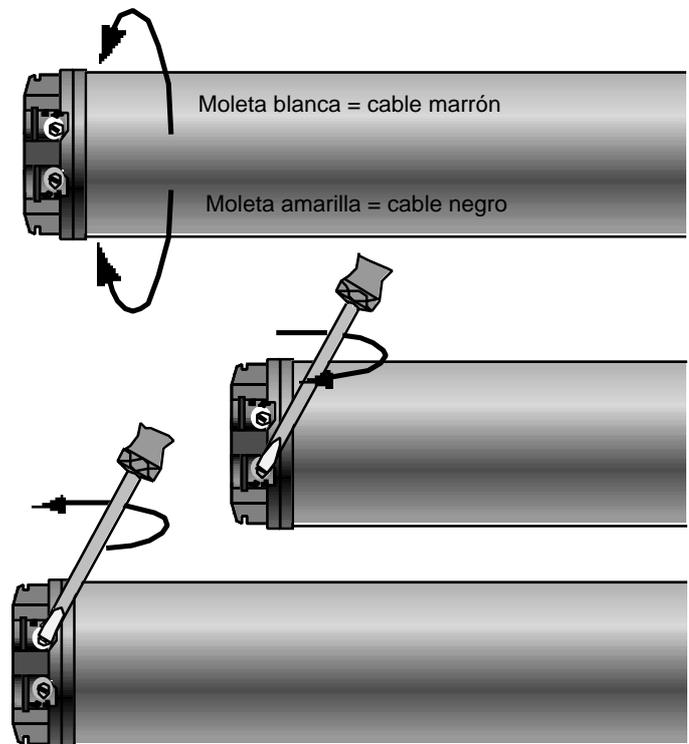
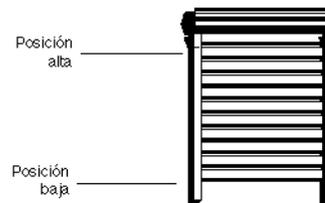
2.- Identificar las moletas correspondientes a cada sentido, según dibujo adjunto.

3.- Presionar el inversor en sentido de subida, hasta que se pare, si no coincide con el punto de fin de carrera, girar la moleta correspondiente hacia el más si queremos más recorrido o hacia el lado contrario si queremos menos recorrido.

4.- Presionar el inversor en sentido de bajada, hasta que se pare, si no coincide con el punto de fin de carrera, girar la moleta correspondiente hacia el más si queremos más recorrido o hacia el lado contrario si queremos menos recorrido.

5.- Con la ayuda del inversor verificar las posiciones de paro.

6.- Realizar la conexión definitiva.



7. GUIA DE PROBLEMAS.

NOFUNCIONA NADA :

- Verificar la alimentación de 230V,
- Comprobar el cableado del inversor,
- Revisar el cable entre el operador y el inversor ,
- Comprobar si está accionada la protección térmica, (esperar a que el operador recupere su temperatura de funcionamiento).

EL SISTEMA NO PARA :

- Asegurar la correcta colocación de la corona y que esta gire a la par con el tubo,
- Asegurar la correcta fijación de la rueda motriz al tubo.

NOTA: si el operador se prueba fuera del tubo, es necesario girar manualmente la corona en el sentido de giro de la salida del reductor.