



### 3.2 Función de las entradas de seguridad: parámetros P1 P2 P3

- En caso de utilización de una barra palpadora resistiva, ésta deberá estar cableada obligatoriamente en la entrada de seguridad 1.
- El dispositivo de seguridad provoca durante la apertura la parada y después el cierre parcial (acción que no se puede configurar).

**Configuración de la entrada de seguridad 1 (barra palpadora\*): parámetro P1 (VALOR DE FÁBRICA = 02)**

P1 = 00 Sin accesorio conectado a la entrada de seguridad 1

P1 = 01 Accesorio conectado a la entrada de seguridad 1, activo durante la apertura de la puerta

P1 = 02 ACCESORIO CONECTADO A LA ENTRADA DE SEGURIDAD 1, ACTIVO DURANTE EL CIERRE DE LA PUERTA

P1 = 03 Seguridad ADMAP\*\*: activa durante el cierre + prohibida la salida durante la apertura

P1 = 04 Contacto para conectar un dispositivo de parada de emergencia

**Configuración de la entrada de seguridad 2 (célula fotoeléctrica\*): parámetro P2 (VALOR DE FÁBRICA = 00)**

P2 = 00 Sin accesorio conectado a la entrada de seguridad 2

P2 = 01 Accesorio conectado a la entrada de seguridad 2, activo durante la apertura de la puerta

P2 = 02 Accesorio conectado a la entrada de seguridad 2, activo durante el cierre de la puerta (aconsejado si se conectan células fotoeléctricas)

P2 = 03 Seguridad ADMAP\*\*: activa durante el cierre + prohibida la salida durante la apertura

P2 = 04 Contacto para conectar un dispositivo de parada de emergencia

**Configuración de la entrada de seguridad 3: parámetro P3 (VALOR DE FÁBRICA = 00)**

P3 = 00 SIN ACCESORIO CONECTADO A LA ENTRADA DE SEGURIDAD 3

P3 = 01 Accesorio conectado a la entrada de seguridad 3, activo durante la apertura de la puerta

P3 = 02 Accesorio conectado a la entrada de seguridad 3, activo durante el cierre de la puerta

P3 = 03 Seguridad ADMAP\*\*: activa durante el cierre + prohibida la salida durante la apertura

P3 = 04 Contacto para conectar un dispositivo de parada de emergencia

\* En caso de que la conexión de los accesorios corresponda al esquema del capítulo 1.

\*\*Área Peligrosa de Movimiento Accesible al Público.

### 3.3 Acción del dispositivo de seguridad durante el cierre:

**parámetro P4 (VALOR DE FÁBRICA = 01)**

- La acción del dispositivo de seguridad durante la apertura (P1, P2 o P3 = 01) no se puede configurar (parada seguida de apertura parcial de la puerta).

Sin embargo, se puede configurar la acción del dispositivo de seguridad durante el cierre (P1, P2 o P3 = 02):

P4 = 00 Parada de la puerta.

P4 = 01 PARADA Y DESPUÉS REAPERTURA TOTAL DE LA PUERTA

P4 = 02 Parada y después reapertura parcial de la puerta (2 segundos de funcionamiento)



Configurar la entrada de seguridad utilizada para la autoprueba correspondiente:

seguridad 1: P1+P5

seguridad 2: P2+P6

seguridad 3: P3+P7

Una vez los accesorios de seguridad conectados y las entradas de seguridad configuradas, verificar manualmente el buen funcionamiento de los accesorios antes de la puesta en marcha definitiva de la instalación.

### 3.4 Configuración de la función de autoprueba: parámetros P5 P6 P7

- La función de autoprueba permite verificar el buen funcionamiento de los accesorios de seguridad de manera automática al final del cierre.

**Autoprobado la entrada de seguridad 1: parámetro P5 (VALOR DE FÁBRICA = 03)**

P5 = 00 Sin autoprueba del accesorio conectado

P5 = 01 Autoprueba de las células fotoeléctricas mediante corte de alimentación.

(atención: la célula emisora debe estar alimentada en los bornes 10/12 y la célula receptora en los bornes 10/11).

P5 = 02 Autoprueba para accesorio provisto de una entrada TEST (células o barra palpadora).

P5 = 03 AUTOPRUEBA PARA BARRA PALPADORA RESISTIVA (VALOR COMPRENDIDO ENTRE 4 Y 12 KΩ).

P5 = 04 Autotest para barra detectora OSE tipo FRABA (sin amplificador).

P5 = 05 Autotest para barra detectora por ultrasonidos sin amplificador (no disponible).

**Autoprobado la entrada de seguridad 2: parámetro P6 (VALOR DE FÁBRICA = 00)**

P6 = 00 SIN AUTOPRUEBA DEL ACCESORIO CONECTADO

P6 = 01 Autoprueba para células fotoeléctricas por corte de alimentación.

(atención, la célula emisora debe estar alimentada en los bornes 10/12 y la célula receptora en los bornes 10/11).

P6 = 02 Autoprueba para accesorio provisto de una entrada TEST (células o barra palpadora).

**Autoprobado la entrada de seguridad 3: parámetro P7 (VALOR DE FÁBRICA = 00)**

P7 = 00 SIN AUTOPRUEBA DEL ACCESORIO CONECTADO

P7 = 01 Autoprueba de las células fotoeléctricas mediante corte de alimentación.

(atención, la célula emisora debe estar alimentada en los bornes 10/12 y la célula receptora en los bornes 10/11).

P7 = 02 Autoprueba para accesorio provisto de una entrada TEST (células o barra palpadora).

### 3,5 Programación de los telemandos: parámetro P8

En función del tipo de funcionamiento elegido en el capítulo 3.1, el valor del parámetro P8 no produce los mismos efectos.

**Modos automático, semiautomático o secuencial.**

P8 = 00 Comando Apertura / Cierre (MODO POR DEFECTO).

P8 = 03 Comando de la salida auxiliar (control del accesorio conectado en la salida AUX).

**Modo 3 Botones**

P8 = 00 Comando Apertura

P8 = 01 Comando Cierre

P8 = 02 Comando Parada

P8 = 03 Comando de la salida auxiliar (control del accesorio conectado en la salida AUX).

Observación: también es posible controlar el Axroll gracias a un mando con cable, de 3 botones, el cable va conectado a las entradas:

START (bornes 14/18) para el mando Apertura

SEC2 (bornes 14/16) para el mando Cierre

SEC2 (borne 14/17) para el mando Parada

sólo y únicamente si las entradas SEC2 y SEC3 se han parametrado sin conectar al dispositivo: P2=00 y P3=00 (ver capítulo 3.2)

**1 Elegir la función de la tecla del telemando que se desea programar.**

Visualizar el valor de la función que se desea programar mediante las teclas " + " y " - " del Axroll.

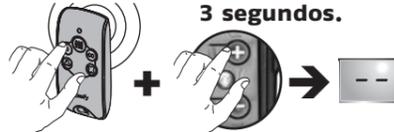


**2 Guardar el código (Axroll puede guardar un máximo de 32 canales)**

pulsación mantenida

3 segundos.

Pulsar simultáneamente la tecla del telemando que se desea programar y la tecla " + " del Axroll durante tres segundos hasta que aparezcan los guiones " -.- "



### 3.6 Borrado de los telemandos: parámetro P9

3 segundos.

Se borran todos los telemandos mediante una pulsación mantenida durante 3 segundos en la tecla " + " hasta que aparezcan los guiones " -.- "



**3.7 Parametrización de los accesorios auxiliares: parámetro PA (VALOR DE FÁBRICA = 04)**

■ el contacto auxiliar es un contacto seco. Sólo se puede conectar un accesorio y es necesario alimentarlo en función de la utilización definida.

PA = 00 contacto para controlar un cerradero eléctrico (El cerradero deberá estar alimentado mediante un dispositivo de alimentación exterior)

PA = 01 Contacto para controlar un cerradero electromagnético

PA = 02 Contacto para controlar una luz naranja intermitente sin aviso previo (sólo durante el funcionamiento de la puerta)

PA = 03 Contacto para controlar una luz naranja intermitente con aviso previo (antes del arranque y durante el funcionamiento de la puerta)

PA = 04 CONTACTO PARA CONTROLAR UNA ILUMINACIÓN DE ZONA (EXTINCIÓN AUTOMÁTICA DESPUÉS DE UNA TEMPORIZACIÓN T3 § 3.8)

PA = 05 Contacto para controlar un indicador luminoso "puerta abierta"

PA = 06 Contacto de tipo relé monoestable para controlar un automatismo

PA = 07 Contacto de tipo relé biestable para controlar un automatismo

**3.8 Parametrización de los tiempos de funcionamiento: parámetros T0 a T3**

T0 Tiempo de funcionamiento del motor

00 → 00 (Incremento de 1 segundo)

Ajustar un tiempo muy ligeramente superior al tiempo real de funcionamiento.

T1 Tiempo de cierre de la puerta

00 → 99 (Incremento de 1 segundo) VALOR DE FÁBRICA = 05

Activo para los modos de funcionamiento automáticos (§ 3.1)

T2 Tiempo de espera antes de la reinversión del motor

Caso particular de los motores que no aceptan una inversión del sentido de rotación sin fase de parada.

00 → 30 (Incremento de 1 segundo) VALOR DE FÁBRICA = 00

T3 Temps d'éclairage zone après fin de cycle

00 → 10 (Incremento de 1 minuto) VALOR DE FÁBRICA = 02

**i** Se regresa al menú pulsando las teclas " ↑ " o " ↓ " hasta llegar al valor C1 (u otro valor que indique el estado de funcionamiento del producto: cf. § 4) o al cabo de un tiempo de espera de un minuto.

## 4 Informaciones de funcionamiento

- Lista de las informaciones de funcionamiento visualizadas por el Axroll que permiten una visualización y un diagnóstico rápidos del estado de la instalación.

**CÓDIGOS DE ACONTECIMIENTOS**

C1 Axroll en espera de un comando

C2 Apertura de la puerta en curso

C3 Espera antes del cierre de la puerta

C4 Cierre de la puerta en curso

C5 célula apertura ocultada

C6 célula cierre ocultada

C7 célula ADMAP ocultada

C8 Movimiento de la puerta forzado por el teclado

C9 Parada de emergencia activada

CA Autoprueba de los dispositivos de seguridades en curso

CB Contacto permanente en la entrada "START"

CC Espera antes de reinversión del motor

**CONTADORES DE CICLOS**

U0 Decenas y unidades

U1 Miles y centenas

U2 Centenas y decenas de mil

**CONSUMO DE LOS ACESORIOS**

W3 potencia consumida en Vatios

De "0" a "99" W

**CÓDIGOS DE DEFECTOS**

E1 Defecto de seguridad durante la apertura (contacto siempre abierto)

E2 Defecto de seguridad durante el cierre (contacto siempre abierto)

E3 Defecto de seguridad ADMAP (contacto siempre abierto)

E4 Fracaso de la autoprueba en la entrada de seguridad 1

E5 Fracaso de la autoprueba en la entrada de seguridad 2

E6 Fracaso de la autoprueba en la entrada de seguridad 3

E7 Intensidad excedida en la alimentación de 24 V (demasiados accesorios conectados)

E8 Tiempo de funcionamiento "T0" demasiado corto o fin de carrera del motor no alcanzado

Para los códigos de defectos de E1 a E3:

Una vez corregido el defecto, no es necesario borrar el código de defecto del historial para regresar a un funcionamiento normal.

Para los códigos de defectos de E4 a E8:

Una vez corregido el defecto es obligatorio borrar el código de defecto del historial para regresar a un funcionamiento normal.

**Historial de los últimos 10 defectos**

d0 ... d9 Véase el código de defecto más arriba.

**Reinicio del Axroll después de la aparición de un defecto**

Se borran los códigos de defecto seleccionando el parámetro dd seguido de una pulsación mantenida durante 3 segundos en la tecla " + " hasta que aparezcan los guiones " -.- "