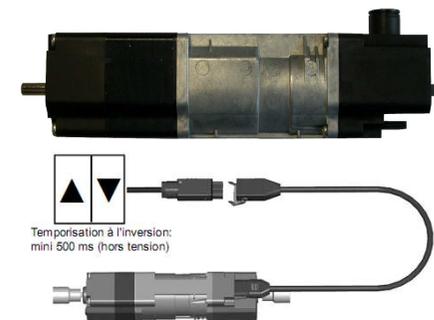
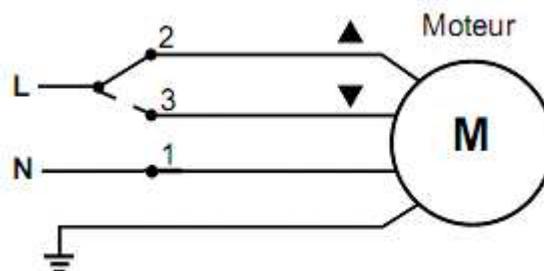
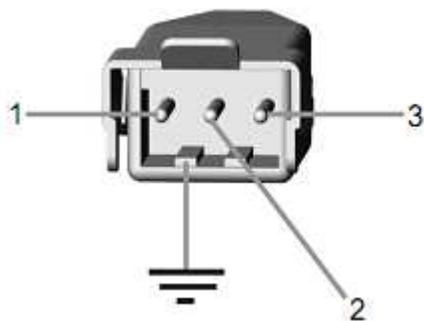
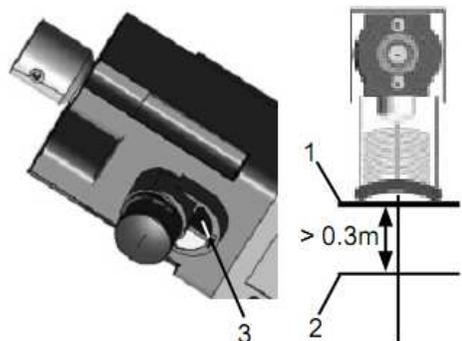


Guías rápidas de Programación Motor J4 HTM

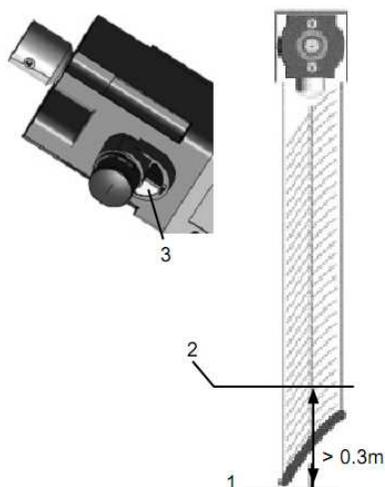


Importante: en el **J4 HTM** no se debe pulsar los dos botones (finales de carrera) a la vez ya que se corre el riesgo de que queden enclavados.



F.C.SUP: (Es necesario tener la veneciana una vuelta de motor por debajo del final de carrera deseado*)

- Pulsamos el botón negro hasta el tope.
- Nos situamos en el final de carrera superior que queremos.
- Bajar la persiana hasta que el botón negro salte. Oiremos un "clack"



F.C.INF: (Es necesario tener la veneciana una vuelta de motor por encima del final de carrera deseado*)

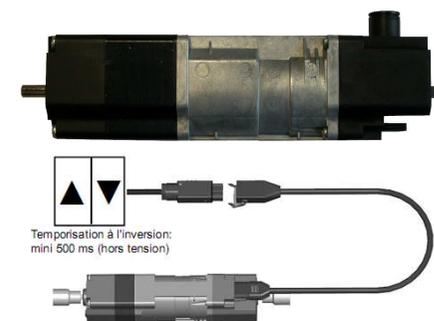
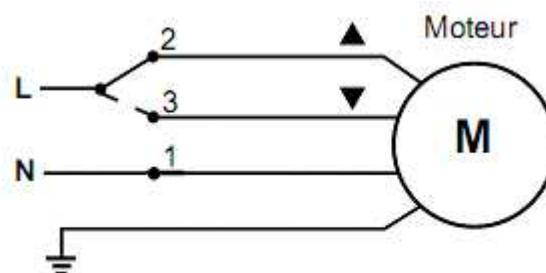
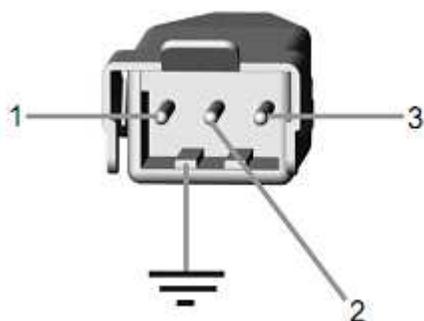
- Pulsamos el botón blanco hasta el tope.
- Nos situamos en el final de carrera inferior que queremos.
- Subir la persiana hasta que el botón blanco salte. Oiremos un "clack"

* Es una distancia mínima para que pueda engranar el encoder



Guías rápidas de Programación Motor J4 WT

somfy.



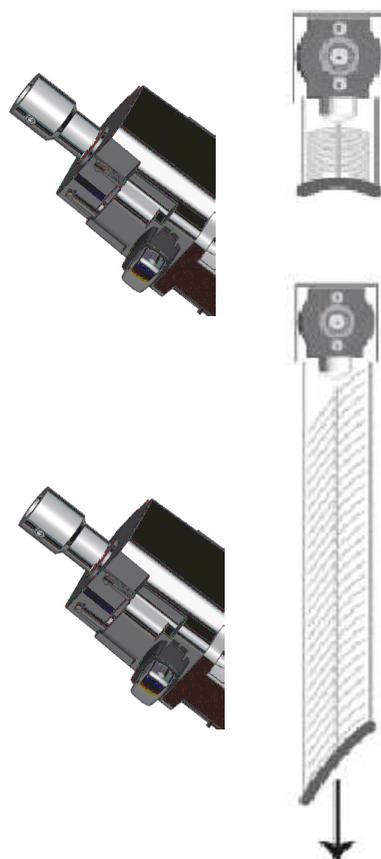
Conectamos el útil de reglaje universal

F.C.SUP:

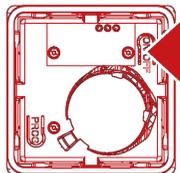
- Pulsamos la tecla WT durante 5 segundos, el motor sube un poco
- Pulsamos el botón de **subida** hasta la posición deseada.
- Grabamos la posición pulsando el botón de **bajada**, hará un clack.
- Si no queremos grabarla, pulsar WT y repetir todos los pasos.

F.C.INF:

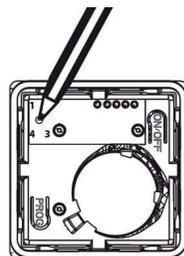
- Pulsamos la tecla WT durante 5 segundos, el motor sube un poco
- Pulsamos el botón de **bajada** hasta la posición deseada.
- Grabamos la posición pulsando el botón de **subida**, hará un clack.
- Si no queremos grabarla, pulsar WT y repetir todos los pasos.



Antes de empezar...



Presionar el botón **ON-OFF** durante 5 SEG.



Presionar el botón de ergonomía y fijarlo en el nº3

Modificar recorrido de orientación de lamas

Para programar el J4 IO

Programación:

1 Presionar simultáneamente la tecla de subida y bajada para identificar el emisor (breve movimiento).

2 Comprobar el sentido de giro, si esta al revés pulsar My hasta clack-clack

3 Presionar el boton Prog. Para cerrar programación (breve movimiento)

Abrir Programación FC

Presionar durante 6 seg. las teclas subida y bajada a la vez hasta breve movimiento

Pulsar la tecla de subida hasta posicionar la persiana en el final de carrera de subida

Pulsar brevemente la tecla de bajada y el nuevo final de carrera quedará programado.

Regular FC inferior

Presionar durante 6 seg. las teclas subida y bajada a la vez hasta breve movimiento

Pulsar la tecla de bajada hasta posicionar la persiana en el final de carrera de bajada

Pulsar brevemente la tecla de subida y el nuevo final de carrera quedará programado.



Bajar la persiana hasta el final de carrera de bajada



En la posición de final de carrera de bajada presionar la subida y bajada simultáneamente durante 5 SEG (breve movimiento).



Pulsar la tecla my (breve movimiento).



Con breves impulsos sobre la tecla de subida posicionar la persiana en la máxima orientación de lamas.



En la posición de máxima orientación de lamas presionar simultáneamente las teclas de my y subida para confirmar esta posición.

Borrado del Motor=RTS

