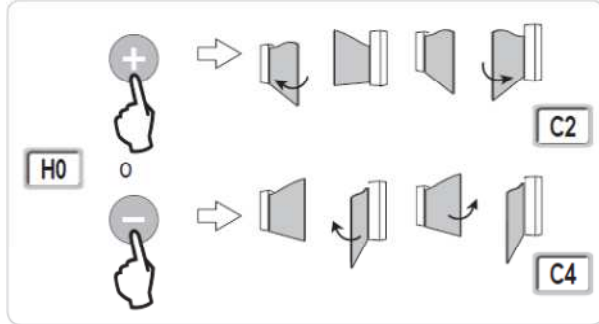


# Guías rápidas de Programación (CONTROL BOX 3S IO)

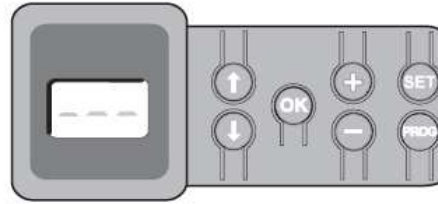
## 1 PUESTA EN MARCHA RÁPIDA

Coloque manualmente los batientes en posición intermedia y bloquee los motores.

Si el movimiento del batiente controlado por M1 y/o M2 no es correcto, invierta los cables de M1 en los bornes 11 y 12 y/o los cables de M2 en los bornes 14 y 15.



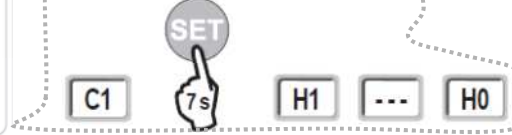
## Descripción de la interfaz



## Navegación por la lista de parámetros

Pulse...	para...
SET	Entrar y salir del menú de parámetros
↑ ↓	Navegar por la lista de parámetros y códigos: · pulsación breve = aparición normal parámetro por parámetro · pulsación prolongada = aparición rápida de los parámetros
OK	Validar: · la selección de un parámetro · el valor de un parámetro
+ -	Aumentar/disminuir el valor de un parámetro · pulsación breve = aparición normal parámetro por parámetro · pulsación prolongada = aparición rápida de los parámetros

## Borrado de los ajustes



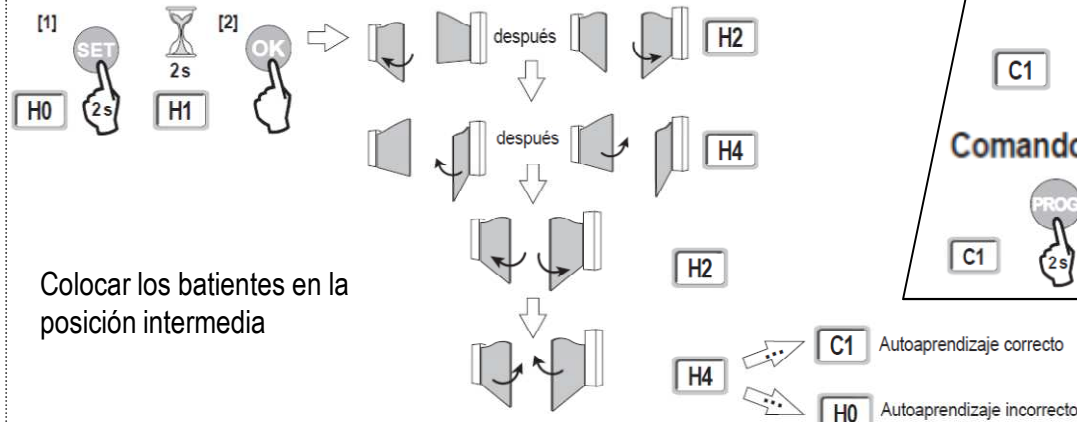
## 2 Memorizar los mandos a distancia Keygo



## Borrado de los mandos



## 3 Autoaprendizaje



Colocar los batientes en la posición intermedia

## Comando de apertura PEATONAL



## Comando ILUMINACIÓN



ixengo	De 1 m a 2 m	< 150 kg	Conforme*
	De 2 m a 4 m	De 150 kg a 400 kg	Comprobar

